

PAGEL®-PRIMAIRE D'ADHERENCE POUR SOLS INDUSTRIELS

PROPRIETES

- **Primaire spécifique pour sol industriel hydraulique.**
- Le faible rapport Eau/Ciment permet des adhérences élevées à jeune âge sur un support hydraulique.
- **Sert simultanément de passivant pour des fers d'armature apparents.**
- Aspect plastique: facile à appliquer, même sur support incliné (rampes).
- Sans chlorure ni particules métalliques.
- PH10 est complété par PH15 Primaire d'adhérence pour revêtement de sol à base de basalte .
- Contrôlée selon les normes et les directives en vigueur, la production est certifiée conformément à **ISO 9001**.

DOMAINE D'APPLICATION

- Primaire pour revêtements de sols industriels PAGEL P2-Fe, PAGEL P3A, PAGEL P22.
- Primaire pour sols industriels soumis à des efforts en cisaillement.
- Primaire d'adhérence pour tout revêtement de sol industriel à base hydraulique présentant une résistance au moins égale à B35.

PH10

PH15



PH10

PH15

DONNES TECHNIQUES				
TYPE		PH10	PH15	
Granulométrie	mm	0-1	0-2	
Composants		1	1	
Quantité d'eau	%	16	16	
Consommation	kg/dm ³	2-4	2-4	
Étalement (sans chocs)	cm	18-22	18-22	
Durée pratique d'utilisation	10°C min	env. 90	env. 90	
	20°C min	env. 60	env. 60	
	30°C min	env. 45	env. 45	
Température Mini d'application	°C	+5	+5	
Densité du mortier frais	kg/dm ³	2,24	2,30	
Résistance à l'arrachement* (épaisseur 10 mm)	24 h N/mm ²	1,1	1,1	
	7 d N/mm ²	1,8	2,2	
	28 d N/mm ²	2,2	2,4	

Attention: toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

* Support sablé de classe minimale C30/37
Humidifier à refus pendant 24 heures
Consommation primaire: 2 kg/m².

Température de contrôle: 20 °C

Conditionnement: sac de 25 kg

Stockage : 9 mois au sec,
à l'abri du gel,

sous emballage fermé

Toxicité : non toxique, consulter la
fiche des données de
sécurité



CE certification et conformité suivant
EN 934-4:2001/A1:2004 n° d'enregistrement:
0921-BPR-2010
Additif pour coulis suivant EN 934-4

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU SUPPORT: Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes, les laitances, huiles, graisses et produits chimiques qui nuiraient à un bon accrochage par sablage, piquage, bouchardage ou autres jusqu'à obtention d'une surface granuleuse. Pour des chapes industrielles, le béton du dallage doit être au moins de qualité B25. La résistance à l'arrachement de surface doit être au moins 1,5 MPa. Pour des surfaces importantes, la résistance à l'arrachement sera au moins 2 MPa. Toutes les fissures auront été obturées; les flaches, vides importants et nids de cailloux auront été rebouchés au préalable. Aucune fissure dynamique ne sera présente. Mouiller le support à refus le jour précédent l'application. Le support doit être mat - humide pour l'application, il ne doit pas y avoir de flaques.

MELANGE: Le mortier est prêt à l'emploi et doit seulement être mélangé avec de l'eau propre. Verser la quantité d'eau indiquée dans le malaxeur à double pale, en réserver un peu en reste selon la consistance souhaitée, ajouter le mortier sec et mélanger pendant env. 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore 2 minutes. Un temps de mûrissement n'est pas nécessaire.

MISE EN ŒUVRE: Le PAGEL PH10 sera appliqué sur le support humide mais sans flaque d'eau stagnante à la brosse. On veillera à boucher tous les pores du béton et à appliquer une couche suffisante pour permettre un film continu. Le revêtement de sol sera appliqué frais sur frais. En cas d'arrêt, ou de séchage trop rapide, on attendra que le primaire ait complètement durci et on répètera l'opération.

PRECAUTIONS D'EMPLOI: Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5° ou supérieure à 35 °C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM