

## PAGEL®-MORTIER ANTIUSURE POUR SOL INDUSTRIEL

### PROPRIETES

- Mortier prêt à l'emploi à base de liant hydraulique utilisable en chape rapportée, ou refluée avec une très haute résistance à l'abrasion
- Tenue au feu : classe A1 (non inflammable suivant EN13501)
- Excellente adhérence sur support correctement préparé
- Haute résistance à l'usure et à l'abrasion mécanique
- Imperméable à l'eau plus généralement imperméable aux huiles et carburants
- Antipoussière et antidérapant
- Adapté aux locaux à forte agression mécanique classé I/M3
- Aspect de surface fermé avec haute résistance à l'usure, au gel et aux sels de déverglaçage.
- Nettoyage et décontamination facile
- Rentable: coût réduit et application simple
- Faisant l'objet d'un Plan d'Assurance Qualité, la production est certifiée conformément à ISO 9001

### DOMAINE D'APPLICATION

- Sols industriels avec agression mécanique importante.
- Halls de fabrication et halls de stockage.
- Ateliers, garages, parkings, balcons.
- Halls de vente et de distribution.
- Industrie automobile et mécanique.
- Rampes et bandes d'usure.
- Radiers et collecteurs d'assainissement.
- Couche d'usure pour puits de chute.
- Usines à papier.
- Centres de secours.
- Chemins de roulement et de circulation.

P40

P80

Classe d'exposition suivant EN 206-1

PAGEL - MORTIER ANTIUSURE POUR SOL INDUSTRIEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
P40	•	••••	•••	•••	•••••	••	••
P80	•	••••	•••	•••	•••••	••	••



P40

P80

DONNEES TECHNIQUES			
TYP		P40	P80
Granulométrie	mm	0-4	0-8
Epaisseur	mm	10-40	30-80
Apport en eau	%	8	8
Consommation (pour 10mm d'épaisseur)	kg/m <sup>3</sup>	2,3	2,3
Abrasion (Böhme sur 50 cm <sup>2</sup> )	cm <sup>3</sup>	7,9	8,2
Classe de dureté (DIN 1100)		A	A
Duréé Pratique d'Utilisation	Min. env.	45	env. 45
Densité du mortier frais	kg/dm <sup>3</sup>	2,4	2,45
Résistance à la compression*	1 d	MPa	≥ 50
	7 d	MPa	≥ 70
	28 d	MPa	≥ 100
Résistance à la flexion	1 d	MPa	≥ 5
	7 d	MPa	≥ 10
	28 d	MPa	≥ 14
Résistance à l'arrachement	7 d	MPa	≥ 1,5
			≥ 1,5
Module d'Elasticité (statique)	7 d	N/mm <sup>2</sup>	39.700
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	43.100

Attention: toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

\* Essai sur mortier suivant EN 196-1

Conditionnement: sac de 25 kg

Lagerung: 9 mois au sec, à l'abri, sous emballage fermé

Toxicité: non toxique, consulter la fiche des données de sécurité

GISCODE: ZP1-Produit à base de ciment, à faible teneur en chromates

<b>CE</b>		
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen		
Indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac		
EN 13813 CT C80 F10 A9		
P40 et P80 PAGEL®-MORTIER HYDRAULIQUE POUR SOL INDUSTRIEL		
	P40	P80
Tenue au feu	A1 <sub>fl</sub>	A1 <sub>fl</sub>
Résistance à la compression	C80	C80
Résistance à la flexion	F10	F10
Libération de substances corrosives	CT	CT
Imperméabilité à l'eau	P.N.D.	P.N.D.
Imperméabilité à la vapeur d'eau	P.N.D.	P.N.D.
Résistance à l'usure	A9	A9
Isolation phonique	P.N.D.	P.N.D.
Absorption phonique	P.N.D.	P.N.D.
Isolation thermique	P.N.D.	P.N.D.
Résistance chimique	P.N.D.	P.N.D.

P.N.D.: „performance non déterminée“

## MISE EN ŒUVRE

**PREPARATION DU SUPPORT:** Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes, les laitances, huiles, graisses et produits chimiques qui nuiraient à un bon accrochage par sablage, piquage, bouchardage ou autres jusqu'à obtention d'une surface granuleuse. Le béton sera classe de résistance supérieure à C25/30, propre, sain et rugueux, une résistance à l'arrachement suffisante doit être garantie (1,5 N/mm<sup>2</sup>).

**PRIMAIRES:** Primaire hydraulique PAGEL PH10: Le support sera dépoussiéré et saturé d'eau environ 6 à 24 heures avant la mise en œuvre. L'excédent d'eau sera soufflé avant mise en œuvre. Le PAGEL PH10 sera réparti soigneusement avec un balai cantonnier. Le mortier antiusure sera appliqué frais sur frais.

Primaire époxydique PAGEL EH1: le support sera sec (4% max d'humidité résiduelle) et ne présentera pas de remontées d'humidité; la température du support sera au moins de 10 °C et au moins 3 °C au dessus de celle du point de rosée.

**MELANGE:** Verser les 4/5 de la quantité d'eau propre indiquée dans le malaxeur de force, ajouter le mortier sec en pluie et mélanger pendant environ 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore 2 minutes jusqu'à obtention d'une masse homogène.

**APPLICATION:** Appliquer sur le primaire choisi frais sur frais à l'épaisseur voulue. Attendre quelques minutes puis lisser. Finition recommandée à l'hélicoptère ou à la règle vibrante.

**CURE:** Protéger la surface contre le vent, les courants d'air et tout dessèchement prématuré, par exemple avec une feuille plastique, toile de jute, notre produit de cure PAGEL O1 ou l'émulsion époxy PAGEL EH1 36 (consulter leur fiches techniques).

**PRECAUTIONS D'EMPLOI:** Les fissures existantes auront été étanchées au moyen d'une résine époxydique et recouverte de sable. Le dallage support ne doit pas présenter de fissuration dynamique. En cas de réparations ponctuelles, un joint de retrait de 10 mm sera tracé à la disqueuse en périphérie. Des températures plus basses et de l'eau froide pour la préparation retardent le processus de durcissement et diminuent la fluidité, les températures élevées ainsi que de l'eau chaude (maxi 50°) l'accélèrent. Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5° ou supérieure à 35 °C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet [www.pagel.fr](http://www.pagel.fr). Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM