

## PAGEL®-SOL INDUSTRIEL A FIBRES D'ACIER

### PROPRIETES

- **sol industriel renforcé de fibres d'acier**, à base de ciment pour des charges particulièrement fortes.  
Groupe de matériau A (DIN 1100),  
Groupe de charge: lourd (DIN 18 560, partie 7)
- **contient** des fibres d'acier;  
livrable aussi avec des fibres inox
- développe de très **grandes résistances**, particulièrement des résistances à la flexion et au cisaillement garantissant un sol presque indestructible avec une des plus hautes résistances contre les charges éventuelles
- **imperméable à l'eau** et résistant à l'huile
- **antidérapant**
- donne de bons résultats dans le cas où un sol normal soumis à des surcharges dynamiques (exemple : vibration) et des forces de cisaillement se rompraient
- **facile** à mettre en place et économique
- améliore la conductibilité calorifique
- P 3 A peut également être livré en tant que **mortier amélioré par l'ajout d'additifs polymères** ou avec des **agrégats de basalte**
- **contrôlée** selon les normes et les directives en vigueur, la production est certifiée conformément **ISO 9001**
- est complété par les produits suivants:

P 3 A / 15      PAGEL-SOL DE  
BASALTE A FIBRES  
D'ACIER

P 3 A / PCC      PAGEL-SOLA FIBRES  
D'ACIER

### DOMAINE D'APPLICATION

- **sols industriels** avec une grande charge
- **rampes**
- **halles de stockage**, ateliers de fabrication
- circulation de véhicules avec roues d'acier ou chenilles
- **zones de roulement**

P 3 A

P 3 A / 15

Classe d'exposition suivant EN 206-1

SOL INDUSTRIEL A FIBRES D'ACIER P 3 A

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
P 3 A	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •
P 3 A / 15	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• •	• •



# PAGEL®-SOL INDUSTRIEL A FIBRES D'ACIER

P3A

P3A/15


DONNEES TECHNIQUES			
TYPE		P3A*	P3A/15**
<b>Granulométrie</b>	mm	0-8	0-5
<b>Epaisseur de calage</b>	mm	20-80	20-80
<b>Apport en eau</b>	%	10-12	10-12
<b>Durée Pratique d'utilisation</b>	min. env.	40	env. 40
<b>Consommation</b>			
pour 10 mm d'épaisseur de couche	kg/dm <sup>3</sup>	22	25
<b>Résistance à la compression*</b>	1 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 45	≥ 50
	7 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 70	≥ 75
	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 80	≥ 85
<b>Résistance à la flexion</b>	1 d N/mm <sup>2</sup>	-	≥ 6
	7 d N/mm <sup>2</sup>	-	≥ 9
	28 d N/mm <sup>2</sup>	-	≥ 11
<b>Résistance à l'arrachement</b>	28 d N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,0	≥ 2,0


**Attention:** toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

\* Contrôle des résistances suivant EN 12390-3  
 \*\* Contrôle des résistances suivant EN 196-1

**Conditionnement:** sac de 25 kg  
**Stockage:** 9 mois au sec, sous emballage fermé  
**Toxicité:** non toxique, consulter la fiche des données de sécurité

Toutes les données de contrôle ont été établies à 20 °C et les résistances sur des prismes (4 × 4 × 16 cm).

	Marquage CE et conformité CE
	conformément à EN 934-4: 2001/A1:2004 n° d'enregistrement 0921-BPR-2010

		
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen		
indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac		
P3A EN 13813 CT C80 F10 A9 P3A/15 EN 13813 CT C80 A9		
P3A u. P3A/15 PAGEL®-SOL INDUSTRIEL A FIBRES D'ACIER chape à base de liants hydrauliques		
	P3A	P3A/15
Réaction au feu	A1 <sub>f</sub>	A1 <sub>f</sub>
Résistance à la compression	C80	C80
Résistance à la flexion	F10	F10
Libération de substances corrosives	CT	CT
Perméabilité à l'eau	P.N.D.	P.N.D.
Perméabilité à la vapeur d'eau	P.N.D.	P.N.D.
Résistance à l'abrasion	A9	A9
Isolation phonique	P.N.D.	P.N.D.
Absorption phonique	P.N.D.	P.N.D.
Isolation thermique	P.N.D.	P.N.D.
Résistance chimique	P.N.D.	P.N.D.

P.N.D. : Performance non déterminée

## MISE EN ŒUVRE

**PREPARATION DU SUPPORT:** Éloigner du sol laitances, poussière, parties non-adhérentes, huiles, graisses et autres salissures par exemple à la fraiseuse, par grenailage ou par eau à haute pression. La surface du béton de charge doit être propre, solide et adhérente. Pour des chapes industrielles, le béton de dallage doit être au moins de classe B25. La résistance à l'arrachement doit être d'au moins 1,5 MPa. Mouiller le support le jour avant l'application. Celui-ci doit être mat-humide pour l'application, il ne doit pas y avoir de flaques.

**PRIMAIRE D'ADHERENCE:** Mélanger le PH10 PAGEL PRIMAIRE POUR SOL INDUSTRIEL avec la quantité d'eau indiquée pour la barbotine et brosser énergiquement sur le support humide ou appliquer le EH1 PAGEL-LIANT EPOXY SANS SOLVANT NON PIGMENTE sur le support sec.

**MELANGE:** Le mortier est prêt à l'emploi et doit seulement être mélangé avec de l'eau. Remplir le malaxeur d'eau en garder un peu en reste, ajouter le mortier sec et mélanger env. 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore une fois durant 2 minutes.

**APPLICATION:** Appliquer frais-sur-frais sur le primaire d'adhérence, et ce facilement et sans problème avec les outils de travail habituels. Finalement, la surface est égalisée avec une règle vibrante ou un hélicoptère.

**CURE:** Protéger la surface contre le vent, les courants d'air et un assèchement trop rapide, par exemple avec O1 PAGEL-CURE, EH136 PAGEL-RESINE ou une feuille plastique.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet [www.pagel.fr](http://www.pagel.fr). Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



**PAGEL®**  
**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM