

PAGEL®-MORTIER PRÊT A L'EMPLOI POUR CHAPE INDUSTRIELLE



PROPRIETES

- **Mortier prêt à l'emploi à base de liant hydraulique** utilisable en chape rapportée, en chape refluée ou en saupoudrage avec une très haute résistance à l'abrasion
- Ne contient ni chlorure, ni ciment alumineux.
- **Agrégats de grande dureté:** mélange de corindon et de quartzites d'un excellent étagement granulométrique donnant au sol une grande durabilité.
- Adapté aux locaux à forte agression mécanique classé I/M3
- **Aspect de surface fermé** avec haute résistance à l'usure, au gel et aux sels de déverglaçage.
- **Rentable:** coût de matériau minime et application simple.
- Faible porosité.
- **Anti-poussière**, antidérapant et imperméable à l'eau.
- Bonne tenue aux eaux usées communales.
- **Prêt à l'emploi**, doit seulement être mélangé avec de l'eau propre.
- Versions colorées possibles (voir notre nuancier).
- **Contrôlée** selon les normes et les directives en vigueur, la production est certifiée conformément à **ISO 9001**.

DOMAINE D'APPLICATION

- Halls de fabrication et halls de stockage.
- Ateliers, garages, parkings, balcons.
- Halls de vente et de distribution.
- Industrie automobile et mécanique lourde.
- Rampes.
- Radiers et collecteurs d'assainissement.
- Couche d'usure pour puits de chute.
- Usines à papier.
- Centres de secours.
- Chemins de roulement et de circulation.

P22



DONNEES TECHNIQUES			
TYPE	P22		
Granulométrie	mm	0-4	
Epaisseur	Chape incorporée	cm	max. 1
	Chape rapportée	cm	max. 2
Consommation	kg/m ² /mm	2	
Abrasion (Böhme)	cm ³ /50 cm ²	6,0	
Apport en eau par sac de 25 kg	%	11	
Druckfestigkeit	1 d	N/mm ²	38
	7 d	N/mm ²	66
	28 d	N/mm ²	84
Biegezugfestigkeit	1 d	N/mm ²	6
	7 d	N/mm ²	11
	28 d	N/mm ²	12

Toutes les données de contrôle mentionnées ont été établies à 20 °C

Conditionnement: sac de 25 kg
Stockage: 12 mois au sec, à l'abri du gel, sous emballage fermé
Toxicité: non toxique, consulter la fiche des données de sécurité

Toutes les données de contrôle ont été établies à 20°C et les résistances à des prismes (4x4x16 cm) avec un CEM I 42,5 R.

 PAGEL® SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG 	
CE	
Hersteller: PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG Anschrift: Wolfsbankring 9 D-45355 Essen	
05	
EN 13813 CT - C80 - F10 - A6 P22 PAGEL-HARTSTOFFESTRICH ZEMENTESTRICH	
Brandverhalten	A1fl
Druckfestigkeit	C80
Biegezugfestigkeit	F10
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Wasserdurchlässigkeit	NPD*
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD*
Verschleißwiderstand	A6
Schallsollierung	NPD*
Schallabsorption	NPD*
Wärmedämmung	NPD*
Chemische Beständigkeit	NPD*
* NPD: No Performance Determined = Eigenschaft nicht ermittelt, da nicht relevant	

MISE EN ŒUVRE

PREPARATION DU SUPPORT: Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes, les laitances, huiles, graisses et produits chimiques qui nuiraient à un bon accrochage par sablage, piquage, bouchardage ou autres jusqu'à obtention d'une surface granuleuse. Pour des chapes industrielles, le béton du dallage doit être au moins de qualité B25. La résistance à l'arrachement de surface doit être au moins de 1,5 MPa. Mouiller le support à refus le jour précédent l'application. Celui-ci doit être mat -humide pour l'application, il ne doit pas y avoir de flaques.

PRIMAIRE D'ADHERENCE: Mélanger le PH1 O PAGEL- PRIMAIRE D'ADHERENCE 4 litres d'eau par sac et broser énergiquement sur le support humide ou appliquer un EH1 PAGEL- LIANT EPOXY SANS SOLVANT NON PIGMENTE sur le support sec.

MELANGE: Mélanger le P22 avec la quantité d'eau indiquée - sans jamais la dépasser - de la manière suivante : introduire dans le malaxeur ou la bétonnière 2/3 de l'eau de gâchage, ajouter la poudre en pluie, mélanger environ 3 minutes ; ajouter le reste d'eau et mélanger encore durant 2 min. La dure totale du mélange est de 5 minutes.

APPLICATION: Appliquer frais-sur-frais sur le primaire d'adhérence. La surface est ensuite égalisée avec une règle vibrante ou un hélicoptère.

PRECAUTIONS D'EMPLOI: Les surfaces libres doivent être protégées contre le vent, les courants d'air et l'évaporation d'eau prématurée, par ex. avec une feuille plastique, une toile de jute, PAGEL-O1 PRODUIT DE CURE, ou EH1 36 PAGEL-RESINE.

Des températures plus basses et de l'eau froide pour la préparation retardent le processus de durcissement et diminuent la fluidité, les températures élevées ainsi que de l'eau chaude (maxi 50 °C) l'accélèrent. Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5° ou supérieur à 35°C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG
 WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM