

## MSO2 PAGEL®- PRIMAIRE ANTICORROSION ET D'ADHERENCE



### PROPRIETES

- **primaire anticorrosion et primaire d'adhérence** de haute qualité à base minérale et faisant partie de notre **système PCC/SPCC-réparation de béton**
- **monocomposant**, il contient des additifs polymères en poudre; doit être **mélangé uniquement avec de l'eau propre**
- augmente la protection contre la corrosion des fers d'armature et sert en même temps de **primaire d'adhérence** pour des mortiers et des revêtements à base de liant hydraulique
- **facile à travailler**, aussi bien sur des surfaces **verticales** qu'en **sous face**, est imperméable et résiste à la saponification
- peut être aussi utilisé comme protection contre la corrosion sur des **supports d'acier humides (mats)**
- résiste au gel et aux sels de déverglaçage, empêche la pénétration de CO<sub>2</sub>
- contrôlé **ZTV-ING 90/TL-TP BE PCC (1998)** comme protection de corrosion
- en cas d'utilisation en tant que primaire anticorrosion, appliquer en 2 couches
- contrôlée selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément **ISO 9001**

### DOMAINES D'APPLICATION

- protection de corrosion pour fers d'armature et autre surfaces métalliques
- primaire d'adhérence sur béton et mortier
- applicable sur supports humides
- bouche porage pour très faibles épaisseurs



## DONNEES TECHNIQUES

TYPE	MSO2		
Base	ciment		
Composants	1		
Poids spécifique mortier frais	kg/dm <sup>3</sup>	1,85	
Apport en eau	prim. d'adhérence	%	18
	prim. anticorrosion	%	16
Consommation (mortier frais)	kg/dm <sup>3</sup>		1,6-2,0
	prim. d'adhérence	kg/m <sup>2</sup>	2-4
	prim. anticorrosion (2 couches)	kg/m <sup>2</sup>	4-6
Couche	prim. d'adhérence	1 passe	
	prim. anticorrosion	PCC	2 passes
Résistance à l'arrachement	MPa	≥ 1,5	
Durée Pratique d'Utilisation	10 °C	min.	60
	20 °C	min.	45
	30 °C	min.	30
Température d'application	°C	+5 à +40	
Humidité d'air relative	%	< 95	

Toutes les données de contrôle mentionnées ont été établies à 20 °C

**Conditionnement:** seau de 15 kg  
sac de 25 kg

**Stockage:** 9 mois au sec, sous emballage fermé

**Toxicité:** non toxique, consulter la fiche des données de sécurité

## MISE EN ŒUVRE

## PREPARATION DU SUPPORT:

**Les supports métalliques** doivent être dérouillés par sablage jusqu'au métal blanc (Sa 2½).

**Les supports à base de ciment** doivent être cohérents, légèrement rugueux, sans laitance, sans particules libres ni friables et sans huile, graisse, caoutchouc, restes de peinture ou similaires. Le support doit être humide. Un prétraitement du support est nécessaire, par exemple par sablage, grenailage, eau à haute pression, fraisage, meulage.

Après le prétraitement, la résistance à la rupture du support doit être supérieure à 1,5 MPa.

Saturer d'eau à refus et chasser l'excédent.

**MELANGE:** Mélanger avec au maximum 18 % d'eau (primaire d'adhérence) ou 16 % (primaire anticorrosion) d'eau avec un mélangeur électrique à 300 T/min. maximum, jusqu'à ce que le mélange soit homogène et sans grumeaux (env. 5 minutes). Laisser reposer quelques minutes.

## MISE EN ŒUVRE:

## PRIMAIRE ANTICORROSION:

Les fers d'armature dégagés seront dérouillés par sablage ou autre moyen adéquat jusqu'au métal blanc (SA 2½) puis recouverts soigneusement en 2 passes au pinceau.

Délai d'attente pour la 2<sup>ème</sup> couche: env. 6h

Délai d'attente pour application du mortier: env. 6h

**PRIMAIRE D'ADHERENCE:** Brosser soigneusement et énergiquement le MSO2 avec une brosse dure sur le support de béton. Le mortier sera appliqué frais sur frais. En cas de début de prise accidentelle, le primaire d'adhérence doit durcir complètement.

Après un temps d'attente adéquat, recommencer la procédure.

**NETTOYAGE:** Après chaque procédure de travail, les outils doivent être nettoyés soigneusement avec de l'eau.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet [www.pagel.fr](http://www.pagel.fr).

Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



# PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0) 201-68504-0 · FAX +49 (0) 201-68504-31

INTERNET: [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL: [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)