

MORTIER DE RÉPARATION R4 - CLASSE XA3

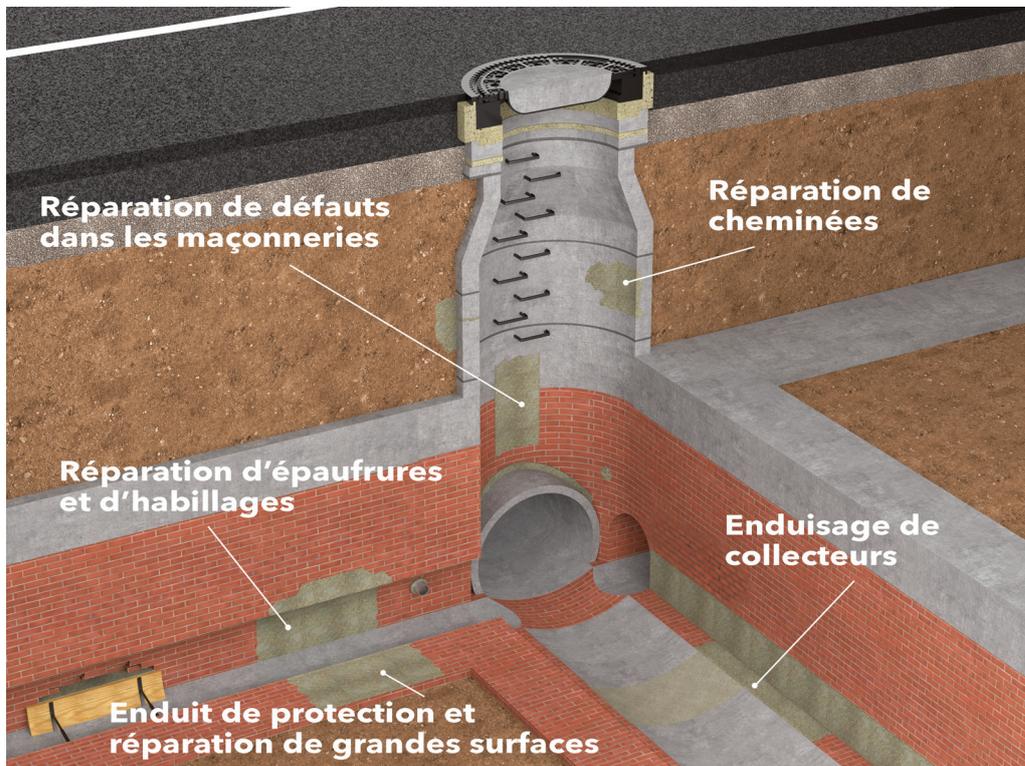
KA20 MORTIER DE RÉPARATION R4 - CLASSE XA3

PROPRIÉTÉS

- › Mortier de réparation monocomposant à base de liants hydrauliques modifiés par des résines synthétiques. Type PCC, de teinte gris clair.
- › Consistance plastique permettant une très bonne accroche et une bonne maniabilité sur surfaces horizontales, verticales et en sous-face. Convient pour la réparation ponctuelle ou l'enduisage général de surfaces en béton.
- › Applicable manuellement ou par projection; particulièrement adapté à la projection par voie humide au moyen de la lance à manteau d'air PAGEL[®] MAWO
- › Résistance élevée contre les agressions chimiques, eau de mer et sulfates
- › Résistance contre les attaques sulfatiques (industrie et eaux usées) et ammoniacales (agroalimentaire et agriculture).
- › Très faible porosité (mise en place par projection)
- › Tenue au feu A1: Ininflammable, utilisable en intérieur et en extérieur

EXEMPLES D'APPLICATION

Exemples d'application pour **KA20**



DOMAINE D'APPLICATION

- › Enduisage et réparation de
 - stations d'épuration (clarificateurs, ...)
 - réservoirs d'eaux résiduaires
 - systèmes d'égout des eaux résiduaires
 - supports soumis à des agressions chimiques
 - zone d'eaux séléniteuses
 - bassins de débordement de pluies
 - cuvettes réceptrices
 - reprofilage de fil d'eau dans collecteurs
 - Jointoyage de briques et maçonneries
 - Couche d'égalisation et de reprise de voiles, piédroits, sols et ciels de collecteurs

CERTIFICATIONS ET PV D'ESSAIS

- › Certification CE suivant EN 1504-3 PCC Classe R4 pour réparations structurales et système de remplacement du béton. Principes:
 - 3.1 Restauration du béton par application manuelle
 - 3.3 Restauration du béton par projection
 - 4.4 Renforcement structural par ajout de mortier
- › Certification CE suivant EN 13813 Matériaux de chapes et chapes
- › PV d'essai de résistance aux eaux fortement chargées en sulfates suivant DIN 19573
- › PV d'essai de résistance à l'abrasion hydraulique CNR : indice <2,7
- › PV d'essai porosité suivant DIN 66133: Porosité complète <6 % (mise en place par projection avec lance MAWO)
- › Surveillance régulière et volontaire par un organisme externe : QDB Deutsche Bauchemie e.V., Francfort
- › Contrôlée selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément à ISO 9001:2015

CLASSES D'EXPOSITION DANS LE CADRE DE RISQUES DE CORROSION LIÉS À L'ALCALI-RÉACTION

Classe d'humidité	sec	humide	humide + gel et fondants	- Environnement marin - Efforts dynamiques élevés
KA20	•	•	•	•

Tous les agrégats utilisés dans la gamme de mortiers PAGEL® sont non réactifs: classe E1 suivant la norme NF EN 12620

CLASSE D'EXPOSITION SUIVANT NF EN 206CN

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3
KA20	•	••••	•••	•••	••••	•••

* agression par sulfate jusqu'à 600 mg/l

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE			KA20
Granulométrie		mm	0-2
Dosage en eau	(maximum)	%	12
Durée Pratique d'Utilisation env.	+ 20 °C	min	≥ 45
Consommation env.		kg/(m ² · mm)	1,9
Densité mortier frais env.		kg/m ³	2.200
Epaisseur		mm	10-60**
Résistance à la compression*	1 j	MPa	≥ 30
	7 j	MPa	≥ 40
	28 j	MPa	≥ 50
Résistance à la flexion*	1 j	MPa	≥ 3
	7 j	MPa	≥ 5
	28 j	MPa	≥ 8
Adhérence	7 j	MPa	≥ 2,0
Classement suivant EN 1504-3			R4

* Essai de résistance à la flexion et à la compression sur éprouvettes 4x4x16cm conformément à la norme EN 196-1

** La réglementation allemande ZTV-ING recommande une épaisseur maximale de 50 mm

Instructions: Les essais sur mortier frais et durci sont réalisés à 20 °C +/-2 °C; les éprouvettes sont entreposées dans de l'eau à 20 °C +/-2 °C après 24nh et jusqu'au moment des essais. Des températures plus élevées ou moins élevées entraînent des variations dans les caractéristiques du mortier frais et dans les résultats d'essais. Suivant la température, la consistance peut être adaptée en réduisant légèrement le dosage en eau.

Stockage: 12 mois à l'abri, en emballage d'origine.

Conditionnement: sac de 25 kg, palette Euro 1.000 kg

Toxicité: Non toxique - Consulter la Fiche de Données de Sécurité

GISCODE: ZP1 - Ciment à faible taux de chrome

COMPOSANTS:

Ciments: conformes DIN EN 197-1

Agrégats: conformes DIN EN 12620

Additifs: conformes DIN EN 450, abZ et 13263

MISE EN OEUVRE

SUPPORT:

Bien nettoyer, enlever les parties non-adhérentes telles que laitance, huile, graisse etc.. Les granulats du béton seront apparents. Une adhérence suffisante du support (valeur moyenne 1,5 MPa suivant NF P 18-802 « Produits spéciaux - contrôle sur chantier », valeur minimum >1 MPa en tout point) doit être garantie, de préférence avec une méthode évitant les vibrations (sablage, grenailage, jet haute pression). Les bords de la zone à réparer seront équarris pour présenter une épaisseur franche de 6 mm minimum.

Traitement des aciers:

Le degré de préparation de la surface des aciers d'armature et des autres éléments métalliques doit être conforme aux exigences des normes en vigueur avant la mise en œuvre du mortier; se référer au FABEM 1 "Reprise des bétons dégradés" Chapitre 4. Les aciers seront passivés au PAGEL® **RM02**; en cas de contamination de la zone à réparer par des chlorures, prévoir une protection au PAGEL® **EH117** (voir fiches techniques séparées)

Humidification préalable: Conformément à la norme NF EN 13-670, le béton support doit être humidifié jusqu'à saturation. Dans la pratique la saturation d'un béton est obtenue par le maintien humide pendant au moins 6 heures avant application du mortier. L'aspect du béton lors de l'application doit être mat/humide.

MÉLANGE:

Mélanger de préférence par sacs complets. Verser une partie de la quantité d'eau indiquée sur les sacs dans le malaxeur (par exemple malaxeur planétaire), en réserver un peu en reste. Introduire le contenu du sac de mortier sec en malaxant. Malaxer environ 3 minutes pour obtenir un mélange homogène. Ajouter le reste de l'eau et continuer à malaxer (temps total de malaxage au moins 5 minutes). S'assurer d'avoir obtenu un mélange homogène avant utilisation. Utiliser de l'eau potable.

APPLICATION MANUELLE:

Brosser le PAGEL® **RM02** ou le PAGEL® **KA20** avec une brosse ou un balai sur le support mat/humide sans laisser de vide et en remplissant les pores. Le mortier sera ensuite appliqué sur la barbotine encore fraîche, réparti à la truelle et serré; la finition sera lissée ou talochée dès que le mortier commencera sa prise.

APPLICATION PAR PROJECTION:

Le PAGEL® **KA20** peut être projeté par voie humide au moyen de la lance à manteau d'air MAWO. Utiliser une pompe à vis conventionnelle. La lance sera maintenue perpendiculairement à la surface à une distance de 20 à 50 cm. Projeter une première fine couche avec un flux d'air élevé pour optimiser l'accroche; la ou les couches suivantes seront projetées quand la couche précédente devient ferme, avec le flux d'air adapté. Les couches intermédiaires peuvent être écrêtées mais ne seront pas lissées ou talochées. Seule la dernière couche fera l'objet d'une finition

Capacité du compresseur: 5 m³/min, 5 bars

PRÉCAUTIONS

TEMPÉRATURES: Pour des températures en-dessous de 5 °C et au-dessus de 35 °C, prendre conseil auprès de notre service technique. Les températures basses retardent le processus de durcissement, les températures élevées l'accélèrent.

MÉTAUX NON FERREUX:

Comme indiqué dans la norme NF EN 206CN les ciments et mortiers à base de ciment peuvent dans certains cas provoquer une réaction chimique avec certains métaux non ferreux (par exemple cuivre, aluminium, zinc). Prendre dans ce cas conseil auprès de notre service technique.

CURE:

Conformément à la NF EN 13670 protéger la surface contre le vent, les courants d'air, le froid, les radiations solaires et tout dessèchement prématuré pendant une durée définie par l'annexe F de la NF EN 13 670: pour les ouvrages critiques la durée est de 3 à 5 jours. Méthodes de cure adaptées: brouillard d'eau, recouvrement par tissu humide + feuille plastique, ou produit de cure PAGEL® **O1** (voir fiche technique séparée). L'utilisation du PAGEL® **O1** doit être conforme à sa fiche technique