

PAGEL®-MORTIER DE REPARATION EPOXY

PROPRIETES

- Mortier truellable pigmenté à 3 composants à base de résine epoxydique à hautes performances mécaniques.
- avec une granulométrie de 0 à 2 mm, il est utilisable à partir de 6 mm d'épaisseur
- facile à mettre en œuvre, il peut être utilisé pour des réparations ponctuelles et éventuellement comme revêtement général.
- est après polymérisation résistant à l'eau, à l'eau de mer, aux eaux usées, de nombreuses solutions alcalines, acides dilués, huiles minérales, combu stibles et agents dégraissant.
- résistance particulièrement élevée aux charges statiques, dynamiques et aux chocs.
- parfaitement imperméable
- absence de retrait et faibles réactions exothermiques
- excellente adhérence sur acier.
- excellente résistance aux chocs.
- contrôlée selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément ISO 9001.

DOMAINE D'APPLICATION

- Réparation d'épaufrures, surfaçage ou recharge de sols industriels
- Mattage de poteaux, platines ou appuis
- Chape de sol
- Reprise de piliers et poutres.

EH2

CE		
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen		
indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac		
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Revêtement à base de résine synthétique pour application (description du procédé dans les informations techniques)	Primaire
Réaction au feu	E ₈	E ₈
Émission de substances corrosives (Synthetic Resin Sreced)	SR	SR
Perméabilité à l'eau	PND ¹⁾	PND
Résistance à l'abrasion (Abrasion Resistance)	AR1 ²⁾	PND
Adhérence (Bond)	B 1,5	B 1,5
Résistance à l'impact (Impact Resistance)	IR 4	PND
Isolation au bruit	PND	PND
Absorption du bruit	PND	PND
Résistance thermique	PND	PND
Résistance chimique	PND	PND

1) PND Performance non déterminée / „No Performance Determined“
2) Sur surface lisse, non sablée



CE	CE
PAGEL Spezial-Beton Wirtschaftsweg 9 45355 Essen Indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac	PAGEL Spezial-Beton Wirtschaftsweg 9 45355 Essen Indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac
SR-AR1-B1,5-IR4 Revêtement à base de résine synthétique pour application (description des techniques)	SR-B1,5 Revêtement à base de résine synthétique pour application (description des techniques)
EN 13813	EN 13813

DONNEES TECHNIQUES			
TYPE	EH2		
Couleur	gris béton		
Proportion de mélange			
	Résine: durcisseur+sable	poids	3,75:1,25:11
Densité (23°C, 50% d'hygrométrie)	g/cm ³		2,00
DPU	10 °C	min.	env. 40
	20 °C	min.	env. 30
	30 °C	min.	env. 20
Recouvrable après	10 °C	h	env. 24–36
	20 °C	h	env. 10–20
Polymérisation (100%)	20 °C	après j	7
Température mini d'utilisation (support)	°C		+10
Consommation	mm	kg/m ²	env. 20
Epaisseur	mm		3–40
Résistance à la compression	après 7 j	MPa	env. 70
Résistance à la flexion	après 7 j	MPa	env. 20
Adhérence sur le support	rupture du béton		
<small>Attention: toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.</small>			

Stockage: 12 mois en emballage d'origine
Conditionnement: kits 3 composants de 12,5 Kg

MISE EN ŒUVRE

SUPPORT: Les supports à base hydraulique seront cohérents, secs, légèrement rugueux, sans laitance, particules non adhérentes, ni imbibé de substances pouvant nuire à une bonne adhérence tels que huile, graisse ou traces de pneus, restes d'anciens revêtements ou similaire. Une préparation du support est normalement nécessaire, à réaliser suivant la méthode adaptée au chantier (par ex.: sablage, grenailage, rabotage). Après la préparation du support, sa résistance à l'arrachement doit être au minimum de 1,5 MPa, et l'humidité résiduelle dans le support doit être inférieure à 4%. La température du support doit être au minimum 3°C au dessus du point de rosée. On s'assurera que la surface à recouvrir ne fait pas l'objet de remontées d'humidité.

MELANGE: Les composants A (liant) et B (durcisseur) sont livrés en kits prédosés. Verser complètement le durcisseur dans le liant ; mélanger ensuite l'ensemble soigneusement avec un mélangeur électrique à vitesse de rotation lente (maxi. 300 tours/min.). Vérifier que le mélange soit correctement fait aussi au fond et sur les bords. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (env. 3 - 5 minutes). Ne pas utiliser directement l'emballage où le mélange a été réalisé : verser le mélange dans un autre bidon et mélanger encore une fois puis verser la charge et mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Laisser reposer environ 5 minutes, afin d'éviter de conserver de l'air inclus dans le mélange.

PRIMAIRE: Sur béton sec utiliser le PAGEL EH1 (voir fiche technique). Le PAGEL EH2 sera appliqué sur le primaire poisseux

APPLICATION: Le PAGEL EH2 sera appliqué sur le primaire poisseux en bandes de 2 m de large au maximum. Il sera serré à la truelle, égalisé à la règle puis lissé. Utiliser de préférence des outils en plastique pour éviter toute tache due à l'abrasion du métal.

Un revêtement époxy type PAGEL EH 130 pourra être utilisé en complément, notamment dans le cas une imperméabilité parfaite est exigée.

DURCISSEMENT: La température environnante présente dans le cas de liants époxy une importance considérable. Par basse température la réaction chimique est ralentie: par conséquent la D.P.U., les temps d'attente avant recouvrement seront aussi rallongés. En même temps la viscosité et la consommation augmenteront. Dans l'autre sens une température élevée accélérera la réaction, et tous les temps seront raccourcis. Pour une polymérisation complète, la température moyenne du support doit être supérieure à la température minimale de polymérisation. Dans le cas d'applications à l'extérieur, il conviendra de s'assurer que le revêtement sera protégé de l'humidité suffisamment longtemps.

NETTOYAGE: Après chaque application, nettoyer les outils avec le **Nettoyant-EH1**.

ATTENTION: Le primaire ou le revêtement rempliront leur rôle si la surface reste uniformément brillante après polymérisation ou dans le cas d'un saupoudrage de sable si aucune surface brillante n'apparaît après enlèvement du sable en surplus. Dans le cas contraire cela signifiera que le support présente une porosité variable suivant les endroits et doit recevoir par conséquent une couche supplémentaire.

TOXICITE: Consulter la fiche hygiène et sécurité du PAGEL EH2.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet www.pagel.fr. Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM