

## PAGEL®-MORTIER D'ANCRAGE

### PROPRIETES

- mortier monocomposant à retrait compensé à base de liants hydrauliques modifiés avec des résines en poudre
- **haute résistance mécanique**, sans retrait
- granulométrie très fine (0-0,4 mm)
- **sans chlorure**
- **application très facile**, doit seulement être mélangé avec de l'eau propre
- développe très rapidement des **résistances mécaniques élevées** et une **grande résistance à l'arrachement**
- **imperméable à l'eau, à l'huile** et protège les aciers contre la corrosion
- Classe de tenue au feu A1 suivant EN13501
- contrôlée selon les normes et directives en vigueur, la production est certifiée conformément à **ISO 9001**
- complété par:  
E1SF PAGEL-MORTIER D'ANCRAGE **thixotrope pour travaux en plafonds**  
Pompable pendant plus de 90 minutes, même à 30°C
- E2 PAGEL-MORTIER D'ANCRAGE **possède les mêmes propriétés que l'E1, mais développe des résistances mécaniques dès 2heures**

### DOMAINE D'APPLICATION

- calage de très faible hauteur
- mâtage et scellement d'ancrages dans des masses de rochers, la terre, le béton et les maçonneries
- injection de crevasses
- pour des travaux en plafond et pour le remplissage de joints, de cavités et de boulons d'ancrage
- scellement de tuyaux
- scellements et ancrages dans les stations d'épuration
- l'E1SF est applicable sur des surfaces verticales ainsi que pour le revêtement interne de tuyaux par projection rotative

E1

E1SF

Classe d'exposition suivant

EN 206-1 / P 18 325-1 / DIN 1045-2

PAGEL - MORTIER D'ANCRAGE

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
E1	0	1234	123	123	1234	123	123
E1SF	•	••••	•••	••••	••••	•••	•••

<b>CE</b>	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
indiqué dans le n° de charge imprimé sur le sac	
0921-CPD-2096:Factory Essen/0921-CPD-2097:Factory Dorsten	
EN 1504-6:2006	
E1 PAGEL®-MORTIER D'ANCRAGE Produit de scellement et d'ancrage (à base de liant hydraulique)	
Résistance à l'arrachement	≤ 0,6 mm pour une charge de 75 kN
Teneur en ions chlorures	0,008 M.-%
Température de transition vitreuse	PND
Réaction au feu	Euroklasse A1
Fluage en traction à l'issue d'une mise en charge permanente de 50 kN pendant 3 mois	PND
Substances dangereuses	Conforme à EN 1504-6:2006, 5.3



E 1

E 1 SF

## DONNEES TECHNIQUES

TYPE			E 1	E 1 SF
Granulométrie	mm		0-0,5	0-0,5
Quantité d'eau	%		30	13
Consistance			fluide	plastique
Consommation	env. kg/dm <sup>3</sup>		1,6	1,8
Densité du mortier frais	env. kg/dm <sup>3</sup>		2,050	2,000
Durée pratique d'utilisation	min.		env. 60	env. 60
Expansion volumique	1 j	%	+ 0,3	+ 0,3
Résistance à la compression*	2 h	MPa	-	-
	4 h	MPa	-	-
	1 j	MPa	≥ 40	≥ 15
	7 j	MPa	≥ 55	≥ 40
	28 j	MPa	≥ 65	≥ 50
Résistance à la flexion	2 h	MPa	-	-
	4 h	MPa	-	-
	1 j	MPa	≥ 5	≥ 4
	7 j	MPa	≥ 6	≥ 6
	28 j	MPa	≥ 7	≥ 7
Conditionnement	sack de kg		20	25

**Attention:** toutes les valeurs indiquées sont les valeurs minimales des contrôles de fabrication dans nos usines de RFA- les valeurs d'autres sites de production peuvent varier.

\* Mortier (granulométrie <8mm) - Contrôle des résistances à la compression conformément à la NF EN 196-1  
Béton (granulométrie >8mm) - Contrôle des résistances à la compression conformément à la NF EN 12390-3

**Stockage:** 9 mois (E2et E2SF 6 mois) à l'abri en emballage d'origine

**Toxicité:** Non toxique – Consulter la Fiche de Données de Sécurité

**GISCODE:** ZP1 - Produit à base de ciment, à faible teneur en chromates



CE certification et conformité suivant  
EN 934-4:2001/A1:2004 n° d'enregistrement:  
0921-BPR-2010  
Additif pour coulis suivant EN 934-4

## MISE EN ŒUVRE

**PREPARATION DU SUPPORT:** Bien nettoyer; enlever les parties non-adhérentes ainsi que les laitances. Saturer suffisamment d'eau.

**MELANGE:** Verser la quantité d'eau indiquée (1/3) dans le malaxeur de force, ajouter le mortier sec et mélanger pendant environ 3 minutes; ajouter le reste d'eau et mélanger encore 2 minutes.

**APPLICATION:** La procédure de coulage, d'injection ou de pompage aura lieu directement.

**PRECAUTION D'EMPLOI:** Les surfaces libres doivent être protégées contre le vent, les courants d'air et l'évaporation d'eau prématurée, par ex. avec une feuille plastique ou O1 PAGEL-PROTECTION DE SURFACE et sont à éviter en-dehors d'un bord de calage d'env. 50 mm. Des températures plus basses et de l'eau froide pour la préparation retardent le processus de durcissement et diminuent la fluidité, les températures élevées ainsi que de l'eau chaude (maxi 50 °C) l'accélèrent. Si la température de l'air ou du support est inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, veuillez nous consulter. Ne jamais dépasser la quantité maxi d'eau préconisée.

Les indications, les conseils techniques et autres recommandations contenus dans ce document reposent sur des travaux de recherche importants et sur notre expérience. En pratique les différences entre matériaux supports et les conditions d'application sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Toute utilisation contraire aux spécifications de ce document ne saurait engager notre responsabilité sans accord écrit de notre part. Ce document annule et remplace les versions précédentes. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la plus récente version des fiches techniques des produits utilisés, disponible sur notre site internet [www.pagel.fr](http://www.pagel.fr). Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes résultant de nos contrôles de fabrication et sont obtenues en conditions normalisées à 20°C sauf indications contraires. Des variations dans les valeurs sont donc possibles.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM