

PAGEL®-PIKAJÄLKIVALULAASTI

OMINAISUUDET

- Valmis kuormitettavaksi **2 tunnin jälkeen**, myös +5 °C, mahdollistaa täten aikaisen koneiden ja muiden dynaamisten rasitusten laitteiden käyttöönoton.
- **Hyvä juoksevuus.**
- **Käyttövalmista** vain vettä lisäämällä.
- **Kloriditon.**
- Soveltuu myös jälkivalutöihin **alhaisissa lämpötiloissa.**
- Perustuu maailmanlaajuisesti tunnettuun V 1 PAGEL **jälkivalulaastiin**, mikä takaa korkean laadun ja kestävyden.
- On **kutistumaton** ja **kontrolloitu paisunta** takaa kitkan perustuksen ja koneen peruslevyn välillä.
- **Pakkasen ja suolojen kestävä**, vettä läpäisemätön, öljyn ja kemikaalien kestävä.
- Nopeuttaa muottien purkua, vähentää hukka-aikoja, nopeuttaa asennustyötä ja on täten taloudellisempi.
- **Pumpattavaa** ja kevyt työstää myös alhaisissa lämpötiloissa.
- Valukorkeuksia voidaan kasvattaa **eri raeko-koja** käyttäen. Valinnaisena myös teräskuitu ja basaltti rikastettuna.
- On **jatkuvan** ulkopuolisen sekä tehtaan oman laadunvalvonnan alainen ja omaa saksalaisen valvontaviranomaisen MPA hyväksynnän (NR.21719639077/1).
- Valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaisesti. Tuotteella on **ISO 9001** sertifikaatti.

KÄYTTÖALUE

- **Pikajälkivalulaasti** tarkkuuskoneiden valuihin.
- **Turbiinien**, generaattoreiden, kompressorien, dieselmoottoreiden ja muiden voimalaitosten sekä värähtelylle altistuville laitteille.
- **Ankkurointipulttien** ja pohjalevyjen kiinnityksiin.
- Teräksen ja betonin vahvistamiseen.
- **Betonielementteihin** ja teräsrakenteisiin.
- **Siltalaakereihin** ja liikuntasauama konstruktioihin.
- **Nosturikiskoihin** ja radiomastoihin.
- **Teräs- ja jännebetonituotannossa** myös kaivosteollisuudessa.
- **Paperi-, kemian ja puhdistuslaitoksissa** sekä jalostamoissa.

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

TEKNISET TIEDOT

TYP		V 2/10	V 2/40	V 2/80	V 2/160	
Raekoko	mm	0-1	0-4	0-8	0-16	
Jälkivalupaksuus	mm	10-20	20-60	50-100	> 100	
Vesimäärä	%	11-13	11-13	9-11	8-10	
Menekki	kg/dm ³	2	2	2,1	2,1	
Juoksevuus	cm ø	67	65	65*	65*	
Puristuslujuus 20°C	2 h	N/mm ²	12	15	12	15
	4 h	N/mm ²	18	20	18	20
	8 h	N/mm ²	32	32	32	28
	24 h	N/mm ²	42	45	45	40
	3 d	N/mm ²	55	50	50	45
	7 d	N/mm ²	65	75	70	65
	28 d	N/mm ²	75	82	80	75
Puristuslujuus 5°C	2 h	N/mm ²	10	10	9	3
	4 h	N/mm ²	14	14	14	11
	8 h	N/mm ²	25	26	25	13
	24 h	N/mm ²	35	36	32	28
	3 d	N/mm ²	45	44	42	36
	7 d	N/mm ²	53	54	43	44
	28 d	N/mm ²	60	63	53	65
Tilavuuden muutos	Vol. %	+ 0,5	+ 0,6	+ 0,5	+ 0,4	
Työstöaika	min	20-30 (20 °C) / 45 (5 °C)				

Yllä esitetyt arvot on mitattu + 20°C olosuhteissa.

Varastointi: Yli 6 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä

Pakkausko: 25-kg säkki

TYÖSTÖ

ALUSTA: Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtiliima poistetaan pinnasta. Riittävä tartuntalujuus (> 1,5 N/mm²) ja kantavuus alustasta tarkistetaan. Alusta kastellaan ja pidetään märkänä noin 6 tuntia ennen jälkivalua.

MUOTTI: Muotti kiinnitetään hyvin ja vakaasti. Tarvittaessa muotti tiivistetään hiekalla tai kuivalla laastilla.

SEKOITUS: PAGEL -laastiin tulee sekoittaa ainoastaan vettä. Sekoitus tapahtuu pakko- tai vapaapudotus-sekoittimessa. Ensin pannaan 2/3 vesimäärästä sekoittimeen. Lisätään sementtiaines. Lyhyen alkusekoituksen n. 3 min jälkeen lisätään vedestä viimeinen kolmannes ja sekoitetaan vielä n. 2 minuuttia.

VALU: Valu suoritetaan yhtäjaksoisesti heti sekoituksen jälkeen muotin yhdeltä sivulta tai kulmasta. Laajoihin valupintoihin suosittelemme käytettäväksi valusuppilaa tai valuputkea. Ankkurointikolot valetaan ensin ja sen jälkeen koneen alusta.

HUOMIOITAVAA: Valussa vapaiksi jääneet pinnat on suojattava veden haihduntaa vastaan. Esim. muovikelmu tai O1 PAGEL -pinnansuojausaine.

Tämän esitteen tiedot, käyttötekniikka ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin.

Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarpeeseen.

Käyttövastuu on aina asiakkaalla.

Asiakaspalvelumme auttaa mielellään näissä kysymyksissä.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM