

## PAGEL®-VALMISLAASTI JUOMAVESI YMPÄRISTÖÖN



### OMINAISUUDET

- Sementtipohjainen **valmislaasti**
- Täyttää Saksalaisen KTW ("Muovi ja juomavesi") - työryhmän suositukset juomavesi ympäristössä sekä Saksan terveysturvavirastojen suositukset vesiosuhteissa
- Vastaa työohjeita W270 ja W347 DVGW: ssä ja on myös käyttökelpoinen mikrobiologian juomavesi ympäristössä
- Ehkäisee mikrobien kasvamista, lisäksi ehkäisee bakteerien ja sienien esiintymistä
- On Microsilikalla rikastettu
- **Taloudellinen**, ongelmaton ja aikaa säästävä
- Voidaan käyttää **vaaka- ja pystypinnoille**. Voidaan myös pinnoittaa **märkä- ja kuiva-ruiskutus menetelmillä**
- Vähentää hiilidioksidien tunkeutumista rakenteeseen, ehkäisee korroosiota, on hengittävä sekä pakkasen ja suolojen kestävä
- Sekoitetaan vain veteen - pinnoituksissa TW10 PAGEL-VALMISLAASTI harjataan alustaan **tartuntasillaksi**
- Tuotteen valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotteella on **ISO 9001** sertifikaatti.
- TW40 toimitetaan myös kokonaisuutena sisältäen seuraavat tuotteet:  
TW05 0–0,5 mm (Ylitasoituslaasti)  
TW10 0–1,0 mm (Tartuntasilta + hienolaasti)  
TW20 0–2,0 mm (Ruiskubetoni)

### KÄYTTÖALUE

- Seinien ja lattioiden **pinnoittamiseen** juomavesi ympäristössä
- Betonin, rappauksien ja lattioiden **korjaamiseen**
- **Juomavesisäiliöihin**, putkiin, puhdistuslaitoksiin

TW05

TW10

TW20

TW40

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:

PAGEL – VALMISLAASTI (JUOMAVESI YMPÄRISTÖÖN)

	XO 1	XC 1 2 3	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
TW05	•	• • •	•	•	•	•	•
TW10	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•
TW20	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•
TW40	•	• • •	• • •	• • •	• • •	• • •	•



TWO5

TW10

TW20

TW40

## TEKNISET TIEDOT

TYP		TWO5	TW10	TW20	TW40
Käyttöalue		Ylitasoituslaasti	Tartuntalaasti/ hienolaasti	Ruiskubetoni	Korjauslaasti
Täyttöpaksuus	mm	2-6	5-10	10-30	20-40
Raekoko	mm	0-0,5	0-1,0	0-2,0	0-4,0
Vesimäärä	%	14-16	11-13	10-12	10-12
Tuorelaasti tiheys	kg/dm <sup>3</sup>	2,18	2,18	2,15	2,15
Puristuslujuus	24 h	N/mm <sup>2</sup>	16	25	25
	3 d	N/mm <sup>2</sup>	25	38	40
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	35	45	45
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	45	60	60
Tartuntalujuus	28 d	N/mm <sup>2</sup>	> 2,0	> 2,0	> 2,0
Kimmomoduli (staattinen) 56 d	N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	33.000
Menekki	kg/dm <sup>3</sup>	1,7	1,8	1,85	1,85

Yllä esitetyt arvot on mitattu + 20°C olosuhteissa.

**Pakkaus:** 25-kg-säkki  
**Varastointi:** Kuivassa

**Varastointiaika:** 9 kuukautta avaamattomissa säkeissä

## TYÖSTÖ

**ALUSTA:** Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementtiliima poistetaan vesipiikkauksella tai vastaavalla. Riittävä tartuntalujuus (>1,5N/mm<sup>2</sup>) ja kantavuus alustasta tarkastetaan. Alusta kastellaan hyvin. Vapaana olevat betoniteräksiset puhdistetaan ruosteesta ja korrosio-suojataan TWO5 PAGEL-YLITASOITUS-LAASTILLA.

**SEKOITUS:** Sekoitetaan pakkosekoittimessa, johon laitetaan 2/3 vesimäärästä, lisätään laastijauhe ja lyhyen sekoituksen n. 3 min. jälkeen lisätään loput vedestä. Tämän jälkeen sekoitetaan vielä n. 2 minuuttia.

**TARTUNTA:** Paremman tartunnan aikaansaamiseksi harjataan korjauskohde TW10 PAGEL tartunta/hienolaastilla käyttäen max. 13% vesimäärää. Käsitteily ei saa kuivua ennen varsinaista korjaustyötä. Mikäli työ tehdään ruiskuttamalla, ei tartuntasilta ole TW laasteissa tarpeellinen.

**TYÖSTÖ:** TW laastit työstetään plastisessa muodossa kostealle tartuntasillalle ja sen jälkeen tasoitetaan.

**JÄLKIKÄSITTELY:** Laastin pinta on suojattava tuulelta, vedolta ja ennenaikaiselta vedenhahitumiselta sekä pidettävä kosteana esim. vesisumutuksella tai muovikelmulla

## MÄRKÄRUISKUTUSMENETELMÄ TWO5, TW10, TW20, TW40

**TARTUNTASILTA:** Tartuntasilta ei ole välttämätön

**PINNOITUS:** Märkäruiskutusmenetelmä; laastien pinnoitus voidaan suorittaa tavanomaisilla monopumpuilla

**SUUTINJÄRJESTELMÄ:** MAWO-SUUTIN

**PAINEILMAKOMPRESSORI:**

≥ 5 m<sup>3</sup>/Min.  
≥ 5 bar

**SYÖTTÖLETKU:**

Kuljetuspituus: max. 40 m  
Letkun halkaisija: 35 mm  
Letkun pään supistaminen: 5-6 m Ø 25 mm

Tämän esitteen tiedot, käyttötekninen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin.

Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötar-koitukseensa.

Käyttövastuu on aina asiakkaalla.

Asiakaspalvelumme auttaa mielellään naissa kysymyksissä.



**PAGEL®**  
**SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG**

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM