

## PAGEL®-KORJAUS LAASTI

### OMINAISUUDET

- PAGEL MS 20 korjauslaasti on sementti-pohjainen PCC- Betonikorjausjärjestelmä **ZTV-ING, TL/TP-BE PCC 98** mukainen betonin korjaukseen ja pinnoittamiseen betoni- sekä laastipinnoille
- Erityisesti sopiva työstettäväksi **pysty- sekä pään yläpuolisiin pintoihin.**
- **Ruiskutettava**, kevyt työstää ja tarttuvuus erinomainen.
- **1- komponenttinen**, veden lisäyksen ja sekoittamisen jälkeen käyttövalmis. **Polymeerit** on lisätty kuivatuotteeseen valmiiksi sekoitettuna.
- **On hengittävä** sekä pakkasen ja suojojen kestävä.
- **Vähentää hiilidioksidien ja kosteuden tunkeutumista rakenteessa** (karbonatisoituminen). Öljytiivis sekä vettä läpäisemätön.
- MS 20 on ollut suuri menestys käytännössä, jopa siltatyömailla vaikeissa ilmastollisissa olosuhteissa.
- Tuotteen valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotteella on **ISO 9001** sertifikaatti.
- Toimitetaan myös kokonaisuutena sisältäen seuraavat tuotteet.

MS 02	PAGEL-KORROOSIO/ TARTUNTALAASTI
MS 05	PAGEL-YLITASOITUS- LAASTI (0-0,5 mm)
MS 20	PAGEL-KORJAUSLAASTI (0-2 mm)
MS 40	PAGEL-KORJAUSLAASTI (0-4 mm)

### KÄYTTÖALUE

- **Betoniparvekkeet- ja julkisivut**
- Katto-, seinä- ja lattiapintoihin
- Pinnoitukseen ja kunnossapitoon silloissa, tunneleissa ja betonirakenteissa.
- Vanhan ja uuden betonin liittäminen
- Reikien, halkeamien ja särmiä korjaamiseen
- Kivien liittämiseen toisiinsa, lattia- ja liikunta- saumoihin
- Rakennusmateriaalien kiinnitys alustansa (tiilet, kaakelit, klinkkerit)

MS 20®

Rasitusluokka DIN 1045-2 / EN 206-1:  
MS20 PAGEL – KORJAUS LAASTI

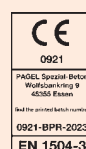
	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
MS 20	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• •	• •



PAGEL-Spezial-Beton  
GmbH & Co. KG  
Werk: I/Dorsten  
Nr. 00/2188-45



Polymer  
Institut



0921  
PAGEL-Spezial-Beton  
Werk: I/Dorsten  
42555-0000  
Bau für ein besseres Leben  
0921-BPR-2023  
EN 1504-3

TEKNISET TIEDOT			
TYP	MS 20®		
Raekoko	mm	0,1–2,0	
Käyttöpaksuus	mm	6–40	
Vesimäärä	%	11–12	
Menekki	kg/dm <sup>3</sup>	2,00	
Tiheys	kg/dm <sup>3</sup>	2,16	
Työstöaika	Min.	60	
Puristuslujuus*	24 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 45
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 55
Taivutusvetolujuus	24 h	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
Tartuntalujuus	7d	N/mm <sup>2</sup>	1,8
<b>Class R4</b>	after 7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,0
Kimmomoduli	28 d	N/mm <sup>2</sup>	ca. 34500

Kaikki koestustulokset ovat ainoastaan ohjeellisia arvoja.

\* DIN EN 196-1-compliant compressive strength testing

**Pakkausko:** 25-kg säkki  
**Varastointi:** 9 kuukautta kuivassa ja suljetuissa säkeissä

<b>CE</b>	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
find the printed batch number	
0921-BPR-2023	
EN 1504-3:2005	
MSO5 PAGEL®-KORJAUS LAASTI Mortar for statically and not statically relevant repairs (on the basis of hydraulic cement)	
Compressive strength	Class R4
Chloridion content	≤ 0,05 %
Adhesion	≥ 2,0 MPa
Prevented shrinkage/swelling	≥ 2,0 MPa
Resistance to carbonation	NPD
Modulus of elasticity	≥ 20 GPa
Temperature variation tolerance	NPD
Grip	NPD
Thermal expansion coefficient	NPD
Capillary water absorption	NPD
Reaction to fire	Class E
Hazardous Substance	In accordance with EN 1504-3:2005, 5.4

NPD: „No Performance Determined“

Bei Betoninstandsetzungen gemäß EN 1504 – 3 ist zusätzlich ein Karbonatisierungsschutzsystem gemäß EN 1504 – 2 aufzutragen.

## TYÖSTÖ

**ALUSTA:** Alusta puhdistetaan huolellisesti; irtonaiset ja tartuntaa heikentävät epäpuhtaudet sekä sementti-liima poistetaan. Riittävä tartuntalujuus (1,5N/mm<sup>2</sup>) ja kantavuus alustasta tarkistetaan. Alusta kastellaan hyvin. Vapaana olevat betoniteräkset puhdistetaan ruosteesta puhtausasteeseen 2,5 ja korroosiosuojataan MSO2 PAGEL korroosiosuoja-aineella.

**SEKOITUS:** Sekoitetaan pakkosekoittimessa, johon ensin pannaan 2/3 vesimäärästä, lisätään laastijauhe ja lyhyen sekoituksen jälkeen n. 3 min. lisätään loput vedestä. Sekoitusaika n.5 minuuttia.

**TARTUNTA:** Paremmen tartunnan aikaansaamiseksi harjataan korjauskohde MSO2 PAGEL tartunta-laastilla käyttäen max. vesimäärää. Käsitely ei saa kuivua ennen varsinaista korjaustyötä. Mikäli työ suoritetaan ruiskuttamalla, tartuntasilta ei ole tarpeellinen.

**TYÖSTÖ:** MS PAGEL laastit työstetään plastisessa muodossa kostealle tartuntasillalle ja sen jälkeinen tasoitetaan. Jos käytetään ruiskutusta, katso tekninen ohje jos tarpeellista.

**JÄLKIKÄSITELY:** Laastin pinta on suojeltava ennen aikaiselta vedenhaitumiselta ja pidettävä kosteana ((ZTV-ING 6.6.5, 5 päivää) O2C PAGEL pinnan-suojausmaali on suositeltava jälkihoitoaineena.

## MS-BETONIN KORJAUSJÄRJESTELMÄ

- MSO2 PAGEL-KORROOSIONSUOJAUS JA TARTUNTALAASTI
- MS20 PAGEL-KORJAUSLAASTI  
raekoko 0–2 mm
- MSO5 PAGEL-YLITASOITUSLAASTI  
raekoko 0–0,5 mm
- O2A PAGEL-VEDENHYLKIMIS-KÄSITELY
- O2C PAGEL-BETONIN SUOJAMAALI JA JÄLKIHOITOAINE (ZTV-ING Klasse OS-C)  
tai  
O2DE PAGEL- BETONIN SUOJAMAALI (ZTV-ING Klasse OS-DI)
- D1 PAGELASTIC (ZTV-ING Klasse OS-DI)

Tämän esitteen tiedot, käytöntechninen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin.

Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapauta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötar-koitukseensa.

Käyttövastuu on aina asiakkaalla.

Asiakaspalvelumme auttaa mielellään naissa kysymyksissä.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM