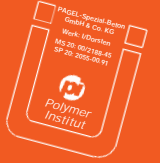


PAGEL®-KORROOSIOSUOJA JA TARTUNTALAASTI



OMINAISUUDET

- Korkealuokkainen sementtipohjainen korroosiosuoja ja tartuntalaasti joka on osana meidän **PCC/SPCC-Betonin Korjaus Järjestelmää**
- Sisältää **polymeerejä** ja **sekoitetaan vain veden kanssa**.
- Ei tehosta vain korroosiosuojausta teräksissä vaan samanaikaisesti toimii myös **tartuntasiltana** seuraaville pinnoitteille
- On **ongelmaton** työstää myös pystysuorissa sekä pään yläpuolisissa pinnoissa. On vesitiivis eikä halkeile kuivuessaan.
- Voidaan käyttää korroosion suojaukseen myös **mattakosteassa** teräsalustassa
- On pakkasen ja suolojen kestävä. Estää vesihöyryn ja hiilidioksidin (CO₂) läpituokeutumisen
- On tutkittu ja hyväksytty korroosiosuoja mukailen **ZTV-ING 90/TL-TP BE PCC (1998)**-MS 02 on käytössä PCC ja SPCC alueilla ja omaa **jatkuvan tehtaan oman sekä ulkopuolisen tahon valvonnan**.
- **Korroosiosuojaukseen** levitetään 2 suojakerrosta
- Tuotteen valvonta voimassaolevien normien ja ohjeiden mukaan. Tuotteella on **ISO 9001** sertifikaatti.
- MS 02 toimitetaan myös kokonaisuutena sisältäen seuraavat tuotteet:

MS 05 PAGEL-YLITASOITUS-LAASTI (0-0,5 mm)

MS 20 PAGEL-PCC-KORJAUS-LAASTI (0-2 mm)

KÄYTTÖALUE

- **Sementtipohjainen korroosiosuoja** betoniteräksille ja muille metallisille pinnoille
- **Tartuntalaasti** betoni,- ja laastipinnoille
- Hyväksytty MS 20 ja SP 20 aineiden yhteydessä korroosionsuojaukseen
- Myös kosteissa alustoissa

MS 02



TEKNISET TIEDOT			
TYP			MSO2
Pohja			sementti
Komponentteja			1
Tiheys valmis tuore laasti	kg/dm ³		2,1
Vesimäärä	tartuntalaasti	%	18
	korroosiosuoja	%	16
Menekki	kg/dm ³		1,6–2,0
	tartuntalaasti	kg/m ²	2–4
	korroosiosuoja (2-sivelyä)	kg/m ²	4–6
Pinnoitus	tartuntalaasti		1-kerta
	korroosiosuoja	PCC	2-kertaa
Tartuntalujuus	N/mm ²		≥ 1,5
Työstöaika	10 °C	min.	60
	20 °C	min.	45
	30 °C	min.	30
Työstölämpötila	°C		+5 to +40
Ilman suhteellinen kosteus	%		< 95

Yllä esitetyt arvot on mitattu + 20°C olosuhteissa.

Pakkaus:	25-kg-säkki
Varastointi:	kuivassa
Varastointiaika:	9 kuukautta avaamattomissa pakkauksissa
Tutkimusseloste:	Korroosiosuoja no. VII. 1/25201/1 Tartuntalaasti no. VII. 1/25202/2

TYÖSTÖ

ALUSTA:

Teräs alustasta poistetaan ruoste esim. piikkaamalla, vesipiikkaamalla tai hiekkapuhaltamalla puhtausasteeseen (Sa 2 1/2 yhtäpitävä DIN55928, osa 4)

Sementtipohjaisen alustan tulee olla kiinteä, ehjä ja kantava. Vapaa sementtiliimasta sekä muista epäpuhtauksista kuten esim. öljystä ja rasvasta. Alusta voi olla kostea.

Alusta esikäsitellään esim. piikkaamalla, vesipiikkaamalla, hiekkapuhaltamalla, jyrsimällä tai hiomalla. Riittävä tartuntalujuus (1,5 N/mm²) ja kantavuus alustasta tarkistetaan.

SEKOITUS: Kaada ensin puhtaaseen sekoitusastiaan vesi (n. 18% = 4,5 l tartuntalaasti ja n.16% = 4 l korroosiosuoja / 25-kg säkki) . Sekoita MSO2 veteen matalakierroksisella porakonevispilällä (max. 300 kierrosta/min.) kunnes laasti on notkeaa ja paakutonta (n. 5 min). Anna laastin tämän jälkeen hetken aikaa "kypsyä" ennen työstämistä.

TYÖSTÖ:

KORROOSIO SUOJAUS:

Vapaana olevat betoniteräksiset puhdistetaan ruosteesta (puhtausaste SA 2 1/2) ja pinnoitetaan MSO2 laastilla siveltimellä kahteen kertaan.

Odotusaika 2. pinnoitukseen n. 6 h
Odotusaika laastipinnoitukseen n. 6 h
(ohjeet esivalmisteluista ja työn suorituksesta tulee huomioida)

TARTUNTALAASTI:

MSO2 tartuntalaasti levitetään esikostutetulle ja valmistellulle betonipinnalle jäykällä harjalla. Seuraava pinnoite työstetään märkää- märälle.

Mikäli työ keskeytyy tai tartuntalaasti ehtii kuivua, annetaan tartuntalaastin kovettua. Vastaavanlaisen odotusajan jälkeen työstö uusitaan.

PUHDISTUS: Työkalut puhdistetaan heti työstön jälkeen vedellä.

Tämän esitteen tiedot, käyttötekninen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin.

Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapauta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötarjoitukseensa.

Käyttövastuu on aina asiakkaalla.

Asiakaspalvelumme auttaa mielellään naissa kysymyksissä.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM