

PAGEL®-EPOXIHAARTSI- JUOTOSMASSA

EH196R

OMINAISUUDET

- jo **parin tunnin jälkeen kuormitettavissa**
- **valettava** Epoxihartsi-juotosmassa
- täyteaineet on **esisekoitettu** runkoaineeseen ja tuote on **tyhjiopakattu**
- **hyvä juoksevuus**
- **vettä läpäisemätön**
- **hyvä tartunta** teräspinnoille
- **korkea dynaamisen** ja staattisen kuormituksen kesto
- korkeat puristus- ja leikkauslujuudet
- **värähtelynvaimentava**
- **kehittää voimakkaan liitoksen**
- normaaleissa alustaolosuhteissa **tartuntasilta ei ole tarpeellinen** ja voidaan suoraan työstää esivalmisteltuun betonipintaan tai ruoste-va-paaseen teräspintaan
- **kestävä** lipeää, mietoja happoja sekä mineraaliöjyjä vastaan
- käytettäväksi aina 70°C lämpötilassa. – korkea lämpötilanvaihtuvuuden kesto

KÄYTTÖALUE

- Kiskojen- ja peruslevyjen juotoksiin
- Juotoksiin ahtaissa raoissa
- Juotoksiin sinkityissä teräsrakenteissa ja ei-rautaisissa metalleissa
- Raskaiden koneiden tarkkuusvaluihin
- Korkavaraston hyllyköiden tukien juotoksiin
- Pumpujen, kompressoreiden ja muiden koneiden juotoksiin kemiateollisuudessa
- Meluseinien, pylväiden ja tukikaistojen valuihin katu- ja siltatyömailla
- Teräslevyjen toisiinsa kiinnittämiseen

CE	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
find the printed batch number	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Epoxy resin grout/coating for indoor use (superstructures according to tech. info)	
Product fire behaviour:	E _s
Release of corrosive substances (Synthetic Resin Sreced):	SR
Water permeability:	NPD ¹⁾
Abrasion resistance:	AR1 ²⁾
Tensile bond strength:	B 1.5
Impact resistance:	IR 4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal insulation:	NPD
Resistance to chemicals:	NPD

1) NPD = No Performance Determined
2) Refers to coating when smooth and not yet coated with sand



TEKNISET TIEDOT			
TYP	EH196R		
Raekoko	mm	0-0,5	
Valupaksuus	mm	6-50	
Sekoitussuhde			
Harts + Kovetin: Täyteaine	= M:	1:2	
Harts: Kovetin	= M:	10:1	
Tiheys (23 °C/50 % ilm.kosteus)	kg/dm ³	1,80	
Levenemä	cm	> 30	
Juoksevuus	cm	65	
Käyttöaika	10 °C	Min.	40
	20 °C	Min.	30
	30 °C	Min.	20
Yliytöstettävä	10 °C	h	24-36
	20 °C	h	10-20
	30 °C	h	8-15
Vähimmäis työstölämpötila		h	°C 10
Alusta			
Taivutusvetolujuus (20°C)	5 h	N/mm ²	12
	8 h	N/mm ²	> 23
	12 h	N/mm ²	> 23
	10 d	N/mm ²	> 23
Puristuslujuus* (bei 20°C)	5 h	N/mm ²	80
	8 h	N/mm ²	100
	12 h	N/mm ²	110
	1 d	N/mm ²	120
	3 d	N/mm ²	130
	7 d	N/mm ²	135
10 d	N/mm ²	140	
Tartuntalujuus	7 d	N/mm ²	> 2
Kimmoero (staattinen)	7 d	N/mm ²	13.000

Kaikki koestustulokset ovat ainoastaan ohjeellisia arvoja.

* DIN EN 196-1-compliant compressive strength testing

Varastointi: 12 kuukautta kuivassa, viileässä
avaamattomissa alkuperäispak-
kauksissa

Pakkaus: 15 kg-astia

Vaaraluokitus: Katso käyttöturvallisuustiedote

TYÖSTÖ

ALUSTA: EH196R PAGEL-EPOXIHARTSI-
JUOTOSMASSA soveltuu mineraalisiin alustoihin.
Betonalustan tulee olla luja, kuiva ja kantava. Alustan
esikäsittelyä voidaan käyttää esim. sinkopuhallusta.
Alustasta tarkistetaan riittävä tartuntalujuus
(> 1,5 N/mm²). Betonin kosteus ei saa olla yli 4%.
Betonalustan lämpötila tulee olla vähintään 3°C yli
vallitsevan kastepistelämpötilan. Betonalustan tulee
olla suojattu nousevaa kosteutta vastaan.

TARTUNTASILTA: Tartuntasilta ei ole tarpeellinen,
ainoastaan erittäin vaikeissa ja voimakkaasti imevissä
betonalustoissa tehdään pohjustus käyttäen EH1
PAGEL-EPOXIHARTSI (katso tekninen tuote-
kortti)

SEKOITUS: Komponentit Harts + Täyteaine (A) ja
Kovetin (B) toimitetaan oikeilla sekoitussuhteilla
pakattuna. Kovetin lisätään komponenttiin A ja sekoitetaan
mekaanisella matalakierroksisella sekoittimella
max. 200 kierr./Min. (hitaasti pyörivä porakonesekoitin)
huolellisesti sekoittaen. Vältetään ilmakuplien muodostumista
materiaaliin sekoituksen ajan. 3-5 minuutin sekoitusajan
jälkeen kaadetaan materiaali puhtaaseen astiaan ja sekoitetaan
vielä kunnolla. Ennen valua anna materiaalin seistä noin 5
minuuttia, kunnes mahdollinen sekoituksesta tullut ilma on
poistunut.

VALU: Epoxiharts juotosmassa valetaan ilman keskeytyksiä
irroitusaineella esikäsiteltyyn muottiin kunnes tarvittava
täyttökorkeus on saavutettu.

KOVETTUMINEN: Juotosmassan kovettumisaika riippuu pohjan ja
perustuksen lämpötilasta. Korkeampi ympäröivä lämpötila
jouduttaa kemiallista reaktiota ja alhainen vastaavasti hidastaa.
Juotosmassan täysin kovettumiseen, keskilämpötilan alustassa
tulee olla yli minimilämpötilan.

Puhdistus: Työkalut puhdistetaan Epoxihartsin puhdistusaineella
heti käytön jälkeen

Tämän esitteen tiedot, käyttötekninen neuvonta ja muut suositukset perustuvat laajaan tutkimustyöhön ja kokemuksiin.

Ne ovat kuitenkin vain suosituksia eivätkä vapautta ostajaa tutkimasta ja kokeilemasta tuotteen sopivuutta omaan käyttötar-
koitukseensa.

Käyttövastuu on aina asiakkaalla.

Asiakaspalvelumme auttaa mielellään naisissa kysymyksissä.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM