



PAGEL[®]
SPEZIAL-BETON GMBH & CO KG



EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller

PAGEL[®] SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG

Wolfsbankring 9

D-45355 Essen

erklärt nach § 9 des Bauproduktengesetzes (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass der im beiliegenden technischen Merkblatt beschriebene

PCC-Mörtel für statisch und nicht statisch relevante Instandsetzungen

MS20[®] PAGEL[®]-REPARATURMÖRTEL

hergestellt im

Werk Dorsten

unter Berücksichtigung der in den beiliegenden Produktinformationen beschriebenen Aufbauten, den Bestimmungen der EN 1504-3:2005 entspricht und die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.1a von EN 1504-3:2005 erfüllt.

Es wurden die in Tabelle ZA.3e angegebenen Verfahren für die Bewertung der Konformität durchgeführt.

Zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurde die notifizierte Stelle



QUALITÄTSGEMEINSCHAFT DEUTSCHE BAUCHEMIE^{E.V.}

Mainzer Landstraße 55
D-60329 Frankfurt am Main
(Kenn-Nr. 0921)

eingeschaltet. Beigefügt ist das Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Registrier-Nr.:

0921-BPR-2023

Essen, 07.08.2009

H.-F. Flottmeier
Geschäftsführer

Anlagen

Technisches Merkblatt
Zertifikat der werkseigenen Produktionskontrolle



CE	
0921	
PAGEL[®] SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
Jahr = Chargenaufdruck	
0921 – BPR – 2023	
EN 1504-3:2005	
MS20[®] PAGEL[®]-REPARATURMÖRTEL PCC-Mörtel für statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung (auf der Grundlage von hydraulischem Zement)	
Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	KLF / NPD
Elastizitätsmodul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit:	KLF / NPD
Griffigkeit:	KLF / NPD
Wärmeausdehnungskoeffizient:	KLF / NPD
Kapillare Wasseraufnahme:	KLF / NPD
Brandverhalten:	Klasse E
Gefährliche Substanzen:	Übereinstimmung mit EN 1504-3:2005, 5.4

KLF / NPD: „Keine Leistung festgestellt“ / „No Performance Determined“