

## V2

# PAGEL®-STØBEMØRTEL

### EGENSKABER

- PAGEL Støbemørtel V2 anvendes til understøbninger og faststøbninger af enhver art, hvor der ønskes hurtig belastbarhed. V2 kan endvidere anvendes til fyldning af fuger, rør og hulrum.
- V2 kan belastes allerede efter få timer, hvilket muliggør en hurtig ibrugtagning af maskiner og andre dynamisk belastede dele. Dobbeltvirkende ekspansionssystem giver en kontrolleret voluminering under hærdning. Danner en stærk forbindelse mellem maskiner og betonfundamenter. Kan hurtigt afforskalles, afkorter montagetid, reducerer produktionsstop og er således særdeles økonomisk i anvendelse. Har en meget stor flydeevne. Den hærdede mørtel er vandtæt. Er frost- & tørsaltbestandig og særdeles modstandsdygtig overfor benzin og kemikalier.
- V2 er en brugsfærdig tørmørtel og skal på brugsstedet kun blandes med rent vand. Bestanddelene er cement CEM I 52,5 R, kvarts og polymert additiv. Indeholder hverken klorider eller aluminatcement.
- Produktionen er certificeret efter **EN ISO 9001**. Leveres på forespørgsel også med tilslag af stålfibre eller basalt.
- Produktet leveres i følgende varianter:
  - V 2/10 STØBEMØRTEL (Kornstørrelse 0-1 mm)
  - V 2/40 STØBEMØRTEL (Kornstørrelse 0-4 mm)
  - V 2/80 STØBEMØRTEL (Kornstørrelse 0-8 mm)
  - V 2/160 STØBEBETON (Kornstørrelse 0-16 mm)

### ANVENDELSE

- Præcisionsstøbning af maskiner, turbiner, generatorer, kompressorer, dieselmaskiner og øvrige anlæg, der arbejder med stor vibration, og hvortil der kræves stor trykstyrke
- Produktionsanlæg til papir, gummi og kemi
- Kraftværker, stålværker og støbeværker
- Brolejer og fugekonstruktioner, samt konstruktionsdele af stål og spændbeton
- Stålsøjler, kranskiner og radiomaster



# V 2 PAGEL®-STØBEMØRTEL

## TEKNISKE DATA

TYPE		V 2/ 10	V 2/ 40	V 2/ 80	V 2/ 160
<b>Kornstørrelse</b>	mm	0-1	0-4	0-8	0-16
<b>Lagtykkelse</b>	mm	10-20	20-60	50-100	>100
<b>Vandmængde</b>	Liter pr. 25kg	3,0	3,125	2,5	2,5
<b>Forbrug</b>	kg/dm <sup>3</sup>	2	2	2,1	2,1
<b>Sætmål</b>	cm	30	30	30	27
<b>Flydemål</b>	cm Ø	65	65	63*	64*
<b>Rumvægt/Massefylde</b>	kg/dm <sup>3</sup>	<b>2,3</b>	<b>2,3</b>	<b>2,3</b>	<b>2,3</b>
<b>Trykstyrke 20 °C</b>	2 h N/mm <sup>2</sup>	12	15	12	15
	4 h N/mm <sup>2</sup>	18	20	18	20
	8 h N/mm <sup>2</sup>	32	32	32	28
	24 h N/mm <sup>2</sup>	38	40	38	38
	3 d N/mm <sup>2</sup>	55	50	50	45
	7 d N/mm <sup>2</sup>	60	60	60	60
	28 d N/mm <sup>2</sup>	67	67	67	66
<b>Trykstyrke 5 °C</b>	2 h N/mm <sup>2</sup>	10	10	9	3
	4 h N/mm <sup>2</sup>	14	14	14	11
	8 h N/mm <sup>2</sup>	25	26	25	13
	24 h N/mm <sup>2</sup>	35	36	32	28
	3 d N/mm <sup>2</sup>	45	44	42	36
	7 d N/mm <sup>2</sup>	53	54	43	44
	28 d N/mm <sup>2</sup>	60	63	53	65
<b>Udvidelse</b>	Vol. %	+0,5	+0,6	+0,5	+0,4
<b>Forarbejdnings tid</b>	min	35-45 (20 °C) / 45 (5 °C)			

Værdierne er angivet for 23°C/50% RF.

\* = DIN 1048

<b>Lagring, tørt:</b>	6 måneder
<b>Emballage, papir/plast:</b>	25-kg-sæk
<b>Gefarenklasse:</b>	kein Gefahrgut, Sicherheitsdatenblatt beachten
<b>GISCODE:</b>	ZP1

## FORARBEJDNING

**UNDERGRUND:** Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele, såvel som cement-slam fjernes. Undergrunden skal have en tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm<sup>2</sup>). Ca. 6 timer før støbning forvandes der indtil mætning.

**FORSKALLING:** Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

**BLANDING:** Der tilsættes 3,0 - 3,25 liter rent vand pr. 25 kg V 2/40, afhængig af ønsket konsistens. Det meste af vandmængden hældes i en tvangsblander, mørtlen hældes i, og der blandes i ca. 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføres, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. I alt blandes mindst 5 minutter. Støbningen følger straks herefter.

**STØBNING:** Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne, helst uden afbrydelse. Støb altid med mindst 20 mm overhøjde, så der er tryk på nedadvendte flader. Ved større opgaver anbefales det at benytte pumpe eller at støbe gennem tragt og slange (om muligt fra plademidten). Ankerhuller fyldes først, næsten op til kanten, dernæst resten af understøbningen. Dette kan ske vådt i vådt.

**BEMÆRK:** Fritliggende flader skal beskyttes imod vind, træk og for hurtig fordampning, med plast eller PAGEL Curing O1. Støberand på mere end 50 mm bør undgås. Ved lavere temperaturer forsinkes styrkeudviklingen, ved højere forceres den. Koldt blandevand reducerer flydeevnen.

## MILJØ

KODENUMMER: 00-4 (1993)



- R37/38 Irriterer åndedrætsorganerne og huden.  
 R41 Risiko for alvorlig øjenskade.  
 S22 Undgå indånding af støv.  
 S26 Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes.  
 S39 Brug beskyttelsesbriller/ansigtsskærm under arbejdet.  
 S46 Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

Indeholde calciumoxid.  
 Ved blanding med vand dannes calciumhydroxid. Kan virke ætsende på hud og øjne.  
 Indeholder < 2 mg vandopløselig kromat/kg i hele produktets levetid.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må derfor selv kontrol-lere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Dette datablad erstatter alle forudgående. Vore almindelige forretnings-betingelser er gældende.



# PAGEL®

MB PROJEKT APS

MØLLEDAMSVEJ 12 · DK-3460 BIRKERØD

TEL. +45 82 03 18 · FAX +45 82 05 18

INTERNET: WWW.PAGEL.DK · E-MAIL: INFO@PAGEL.DK

V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160