

V1 HF PAGEL® HØJSTYRKEMØRTEL

10.0214

ANVENDELSE

PAGEL HØJSTYRKEMØRTEL V1 HF er velegnet til støbeopgaver hvor der kræves en hurtig udvikling af meget store styrker.

EGENSKABER

V1 HF er pumpeegnet og let at bearbejde. Opnår hurtigt meget høje, blivende styrker. Produktet er svingningsstabiliserende og har høj modstand overfor træthedbrud. V1 HF har et dobbelt virkende ekspansions-system, der kompenserer for svind i både den plastiske og den hærdnende fase. Med et lavt v/c-tal er V1 HF bestandig i aggressivt miljø og overfor frost og tøsalt. Den hærdede mørtel er diffusionsåben.

PRODUKTET

V1 HF er en brugsfærdig tørmørtel og skal på brugsstedet kun blandes med rent vand. Bestanddelene er cement CEM I 52,5 R og polymert additiv. Indeholder ikke klorider.

SYSTEMET



Produktionen er certificeret efter EN ISO 9001.

Produktet leveres i følgende varianter:

HØJSTYRKEMØRTEL	V1/3OHF	(Kornstørrelse 0 - 3 mm)
HØJSTYRKEBETON	V1/6OHF	(Kornstørrelse 0 - 6 mm)

ANVENDELSESOMRÅDER

- Turbiner, kompressorer og kompressionsanlæg
- Vindkraftanlæg
- Støbefuger
- Kranbaneskinner og portalanlæg

Eksponeringsklasser jf. DIN 1045-2 og EN 206-1

PAGEL - HØJSTYRKEMØRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
V1/3OHF	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• • •
V1/6OHF	•	• • • •	• • •	• • •	• • • •	• • •	• • •

V1/3OHF

V1/6OHF



V1/3OHF

V1/6OHF

TEKNISKE DATA				
TYPE	V1/3OHF		V1/6OHF	
Kornstørrelse	mm	0-3	0-6	
Lagtykkelse	mm	20-70	40-120	
Vandmængde (Min./Max.)	%	8/10	8/10	
Forbrug (Troddenmørtel)	kg/dm ³	ca. 2,20	ca. 2,20	
Massefylde (frisk mørtel)	kg/dm ³	ca. 2,40	ca. 2,40	
Forarbejdningstid ved 20°C	min.	ca. 45	ca. 45	
Flydemål (i rende)	5 min.	mm	> 650	> 700
	30 min.	mm	> 550	> 700
Udvidelse	24h	Vol. %	+ 0,5	+ 0,6
	Trykstyrke*			
	24 h	N/mm ²	≥ 70	≥ 75
	3 d	N/mm ²	≥ 75	≥ 80
V1/6OHF 15x15x15 cm	7 d	N/mm ²	≥ 90	≥ 90
V1/3OHF 4x4x16 cm	28 d	N/mm ²	≥ 105	≥ 100
	90 d	N/mm ²	≥ 120	≥ 110
Svind	91 d	o/oo	-	0,9

Alle angivne prøvningsdata er gennemsnitsværdier.

* jf. DIN EN 196-1 for mørtel
jf. DIN EN 12390-3 for beton

Lagring, tørt og frostfrit: 9 måneder i ubrudt originalemballage

Emballage, papir/plast: 20 kg sæk

Fareklasse: Ikke farligt gods
Se mærkning på emballagen

Giscode: ZP1, kromatfattig jf. TRGS 613

Alle angivne prøvningsdata er gennemsnitsværdier, opnået iht. DAFStb VeBMR - Rili hhv. DIN EN 206-1 og DIN 1045 -2.

Klassificering af V1/30HF jf. DAFStb-Rili, Fremstilling og anvendelse af cementbaseret støbebeton og støbemørtel	
Flydemål	f2
Svind	SKVM II
Tidlig styrke	A
Trykstyrke	C80/95

FORARBEJDNING

UNDERGRUND: Rengøres grundigt ind til sund beton. Alle løse og vedhæftningshæmmende dele, såvel som cementslam fjernes. Undergrunden skal have en tilstrækkelig aftræksstyrke (1,5 N/mm²). Ca. 6 timer før støbning forvandes der indtil mætning.

FORSKALLING: Fæstnes godt og solidt. Tættes imod underbetonen med sand eller tør mørtel.

BLANDING: Det meste af vandmængden hældes i en tvangsblender, mørtlen hældes i, og der blandes i ca. 3 minutter, indtil al mørtlen er befugtet. Resten af vandet tilføjes, og der blandes yderligere ca. 2 minutter, indtil mørtlen er homogen. I alt blandes mindst 5 minutter. Mindre portioner kan blandes med en langsomt kørende boremaskine (400 o/min.) med tvangsblendejern. Støbningen følger straks herefter.

STØBNING: Støbningen udføres fra én side eller ét hjørne, helst uden afbrydelse. Støb altid med mindst 20 mm overhøjde, så der er tryk på nedadvendte flader. Ved større opgaver anbefales det at benytte pumpe eller at støbe gennem tragt og slange (om muligt fra plademidten).

EFTERBEHANDLING: Fritliggende flader skal beskyttes imod vind, træk og for hurtig fordampning, med plast eller PAGEL CURING O1. Støberand på mere end 50 mm bør undgås. Ved lavere temperaturer forsinkes styrkeudviklingen, ved højere forceres den. Koldt blandevand reducerer flydeevnen.

Klassificering af V1/60HF jf. DAFStb-Rili, Fremstilling og anvendelse af cementbaseret støbebeton og støbemørtel	
Flydemål	a3
Svind	SKVB I
Tidlig styrke	A
Trykstyrke	C90/105

MILJØ



Lokalirriterende

R37/38 Irriterer åndedrætsorganerne og huden.
R41 Risiko for alvorlig øjenskade.
S22 Undgå indånding af støv.
S26 Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge.
S39 Brug beskyttelsesbriller/ansigtsskærm under arbejdet.
S46 Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

Indeholder calciumoxid.
Ved blanding med vand dannes calciumhydroxid. Kan virke ætsende på hud og øjne.
Indeholder < 2 mg vandopløselig kromat/kg i hele produktets levetid.

KODENUMMER: 00-4 (1993)

MB Projekt Aps
MØLLEDAMSVEJ 12
DK-3460 BIRKERØD
Telefon (+45) 45 82 03 18
Telefax (+45) 45 82 05 18
WWW.MBPROJEKT.DK
INFO@MBPROJEKT.DK



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM