

## PAGEL®-VERGUSS

### EIGENSCHAFTEN

- hochfließfähig über mindestens 90 Minuten
- kontrollierte Voluminierung sowie kraftschlüssige Verbindung
- niedrige Wärmeentwicklung
- niedriger Elastizitätsmodul
- frost- und tausalzbeständig
- Brandschutzklasse A1 gemäß EN 13501 und DIN 4102
- pumpfähig und leicht zu verarbeiten, auch mit Misch- und Förderpumpen
- leichte Verarbeitung, muss nur mit Wasser angemischt werden
- kontrollierte Voluminierung
- wasserundurchlässig, weitgehend beständig gegen Öl, korrosionshemmend
- fremd- und eigenüberwacht gemäß DAfStb VeBMR-Richtlinie. Die Produktion ist gemäß ISO 9001 zertifiziert
- bauaufsichtlich zugelassen für die PFEIFER-VS®-Schienensysteme:  
 PFEIFER-VS®-Schienensystem TZ100  
 Zulassungsnummer: Z-21.8-1847  
 PFEIFER-VS®-Schienensystem BZ250  
 Zulassungsnummer: Z-21.8-1792  
 PFEIFER-VS®-Plus-Box  
 Zulassungsnummer: Z-21.8-1839  
 PFEIFER-VS®-Slim-Box  
 Zulassungsnummer: Z-21.8-1875
- entspricht der DAfStb-Richtlinie (VeBMR) "Herstellung und Verwendung von zementgebundem Vergussbeton und Vergussmörtel"

Einstufung gemäß DAfStb VeBMR Rili	
VS® PAGEL®-VERGUSS	
Fließmaß-/Ausfließmaßklasse	a3
Schwindklasse	SKVBII
Frühfestigkeitsklasse	A
Druckfestigkeitsklasse	C60/75

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Vergussmörtel im bauaufsichtlich zugelassenen PFEIFER-VS®-Schienensystem TZ 100, BZ 250, VS-Plus-Box und VS-Slim-Box
- Kraftschlüssiger Fugenverguss zur Verbindung von Betonbauteilen mit PFEIFER-VS® Systemelementen
- Verguss von zug- und querkraftbeanspruchten Fertigteilfugen in Verbindung mit der PFEIFER-VS®-SYSTEM
- Verguss von Anschlüssen mit:  
 PFEIFER Stützenfußsystem  
 Verbindung von Fertigteilstützen mit Betonfundament  
 PFEIFER Wandschuhsystem  
 Verbindung von Fertigteilwänden mit Bodenplatten bzw. Wandscheiben

Expositionsklassenzuordnung gemäß:  
 DIN 1045-2 / EN 206-1  
 PAGEL - VERGUSS

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
VS	•	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • •	•



### VS®

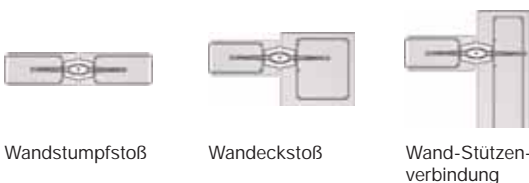
TECHNISCHE DATEN			
TYP			VS®
Körnung	mm	0-5	
Vergusshöhe	mm	20-120	
Wassermenge	%	12	
Verbrauch	kg/dm <sup>3</sup>	2,00	
Frischmörtelrohddichte	ca. kg/dm <sup>3</sup>	2,3	
Ausfließmaß	sofort	cm	≥ 70
	30 min	cm	≥ 62
Verarbeitungszeit (20 °C)	min	ca. 90	
Quellmaß	24 h	Vol. %	+ 0,5
	28 d	Vol. %	+ 0,5
Druckfestigkeit* (DIN 1164)	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
Prisma 4x4x16 cm	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 80
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 90
Biegezugfestigkeit	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 6
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 10
E-Modul (statisch)	7 d	N/mm <sup>2</sup>	30.000
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	35.000

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

\* Prüfung der Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3

<b>Lagerung:</b>	12 Monate trocken und in gut geschlossenen Säcken
<b>Lieferform:</b>	25-kg-Sack
<b>Gefahrenklasse:</b>	kein Gefahrgut, Hinweise auf der Verpackung beachten
<b>Giscode:</b>	ZP1

**CE** CE-Kennzeichnung und EG-Konformität gemäß EN 934-4:2001/A1:2004  
Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010  
Zusatzmittel für Spannglieder gemäß EN 934-4



Wandstumpfstoß

Wanddeckstoß

Wand-Stützenverbindung

## VERARBEITUNG

**UNTERGRUND:** Das Vornässen der vorbereiteten Betonkontaktflächen erfolgt vor dem Anbringen der Fugenschalung bzw. kurz vor dem Verguss der Fuge selbst. Bei werksmäßig hergestellten Stahlbetonfertigteilen ist davon auszugehen, dass im Fugenbereich keine Zementschlämme bzw. trennend wirkende Substanzen vorhanden sind. Sollte dies wider Erwarten trotzdem der Fall sein, sind vor dem Ansetzen der Fugenschalung etwaige Verunreinigungen von den Kontaktflächen der Fugenflanken durch geeignete Maßnahmen zu entfernen.

**FUGENSCHALUNG:** Die Fertigteil-Wandelemente werden in der Regel mit einem Zwischenraum von 20 mm zusammengestellt. Nachdem die VS®-Schlaufen mit einem Betonstab verbunden sind, werden die Wandfugen mit geeigneten Schalungsmaterialien abgeschalt.

Bei größeren Wandhöhen oder eventuell nicht entsprechend widerstandsfähigem Schalungsmaterial wird ggf. in Vergussabschnitten vergossen (siehe separate Verarbeitungsempfehlung).

**MISCHEN:** Der VS® PAGEL®-VERGUSS wird mit einem Zwangsmischer angemischt.

Zur Herstellung der Mischung werden ca. 2/3 der maximalen Wassermenge in den Zwangsmischer eingefüllt. Nach einer Mischzeit von ca. 3 Minuten wird die restliche Wassermenge zugegeben und weitere 2 Minuten gemischt. Der Vergussvorgang erfolgt sofort nach der Herstellung der vergussfertigen Mischung.

**VERGUSS:** Der Verguss wird kontinuierlich eingefüllt, bis die angestrebte Verfüllhöhe erreicht ist. Das Verfüllen des VS® PAGEL®-VERGUSS kann über ein Schlauch-Trichter-System erfolgen. Für größere Vergussarbeiten empfiehlt sich der Einsatz von schneckengetriebenen offenen Fördersystemen (bitte fordern Sie die separate Verarbeitungsempfehlung an).

**NACHBEHANDLUNG:** Mörtelfugen nach dem Ausschalen gegen vorzeitige Wasserverdunstung schützen (Nässen, O1 PAGEL®-VERDUNSTUNGSSCHUTZ).

Grenztemperaturbereich: +5 °C bis +35 °C

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter [www.paget.com](http://www.paget.com) abrufbar.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN  
TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31  
INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM