

PAGEL®-DECKLACK

EIGENSCHAFTEN

- **2-Komponenten-Reaktionskunststoff** auf Epoxidharzbasis
- lösemittelfrei, hochpigmentiert
- **hohe Deckkraft**
- **universell** auf Beton und Zementestrichen und PAGEL-EPOXIDHARZ Beschichtungen anwendbar
- mechanisch und chemisch belastbar
- **beständig** im ausgehärteten Zustand gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel
- bei UV-Einwirkung muß – bindemittelbedingt – mit einer gewissen Farbtonänderung gerechnet werden

ANWENDUNGSGEBIETE

- Deckversiegelung zur farbigen Gestaltung auf z.B. abgestreuten EP-Beschichtungs-Systemen
- **Deckversiegelung** zur Erzielung einer leicht zu reinigenden Oberfläche
- **Versiegelung** von zementgebundenen Untergründen, z. B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkhäuser und Parkflächen, etc.

EH130



TECHNISCHE DATEN			
TYP	EH130		
Farbton	ca. RAL 7023, 7032		
Mischungsverhältnis	Gewicht	5:1	
Dichte (23 °C/50 % rel. Luftfeuchte)	g/cm ³	1,50	
Viskosität	bei 10 °C	mpas	ca. 2500–3000
	bei 20 °C	mpas	ca. 1800
Verarbeitungszeit	bei 10 °C	Min.	ca. 60
	bei 20 °C	Min.	ca. 45
	bei 30 °C	Min.	ca. 30
Überarbeitbar	bei 10 °C	nach h	24–36
	bei 20 °C	nach h	10–20
Durchgehärtet (100%)	bei 20 °C	nach d	7
Mindestverarbeitungstemperatur am Untergrund	°C		10
Materialverbrauch je nach Untergrundrauhigkeit	g/m ²	350–700	
Festkörper	%	100	
Haftzugfestigkeit	> Betonbruch		
Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft im Normalklima 23/50-2.			

Lagerung: 12 Monate, kühl, frostfrei und trocken im original geschlossenen Gebinde
Verpackung: 12 kg-Gebinde
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut, Sicherheitsdatenblatt beachten

VERARBEITUNG

UNTERGRUND: Zementgebundene Untergründe **gründlich reinigen**, lose und hafthemmende Teile durch Sand-, Kugel-, Hochdruckwasserstrahlen oder ähnliches bis zum tragfähigen Korngefüge entfernen; eine ausreichende Haftfestigkeit muß gewährleistet sein (i. M. $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$); die **Betonfeuchte** an der Oberfläche darf **nicht mehr als 4 %** betragen; die Temperatur des Untergrundes muß **mindestens 3 °C** über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen; der zu beschichtende Untergrund muß **gegen aufsteigende Feuchtigkeit gesichert** sein. Im übrigen gilt das DBV-Merkblatt „Anwendung von Reaktionsharzen im Betonbau, Teil 2: Untergrund“.

MISCHEN: Die Komponenten Harz (A) und Härter (B) werden (bis auf die Faßlieferungen) in abgestimmtem Mischungsverhältnis geliefert. Härter restlos in die Harzkomponente schütten; das Gesamtgemisch mit einem mechanischen Rührwerk bei maximal 300 U/min. **unbedingt gründlich** durchmischen; so lange rühren, bis die Mischung homogen ist (ca. 5 Minuten); nach dem Mischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals sorgfältig aufrühren, die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Anmischen mindestens 15 °C betragen.

GRUNDIERUNG: EH1 mit einem Moosgummischleiber aufziehen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen. Bei Bedarf kann mit feuergetrocknetem Quarzsand (Körnung 0,1–0,3 mm) in die frische Grundierung abgestreut werden (Materialbedarf ca. 1,5–3 kg/m²). Bei größeren Unebenheiten kann EH1 auch 35–45 % Bindemittel (Quarzsand 0,1–0,4 mm) zugesetzt werden. Das Auftragen erfolgt mittels Kratzspachtel. Vor dem Auftrag nachfolgender Beschichtungen überschüssige Quarzsandabstreuerung entfernen.

VERARBITUNG: EH130 mit mittelflooriger Walze gleichmäßig auftragen.

AUSHÄRTUNG: Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung; bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begebarkeits- und Durchhärungszeiten; gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch; bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so daß sich die o. g. Zeiten entsprechend verkürzen; für eine vollständige Aushärtung des Reaktionskunststoffes muß die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.

Bei Anwendung im Außenbereich ist dafür zu sorgen, daß das Material nach dem Applizieren ausreichend lange vor Feuchtigkeit geschützt wird; bei zu früher Feuchtigkeitseinwirkung an der Oberfläche kann eine Weißfärbung und/oder Klebrigkeit eintreten, die die Verbindung zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigen kann und daher ggf. z. B. durch Sandstrahlen entfernt werden muß; das unter dieser Schicht vorhandene Material härtet einwandfrei aus.

REINIGUNG: Nach jedem Arbeitsgang sind die Geräte und Werkzeuge mit EH PAGEL-VERDÜNNUNG o. ä. sorgfältig zu reinigen.

BEACHTEN: Die Grundierung/Versiegelung erfüllt ihre Eigenschaften, sobald sich nach Aushärtung ein einheitliches Glanzbild darstellt, oder, falls abgestreut wurde, nach dem Abfegen keine glänzenden Flächen entstehen; ist dies doch der Fall, ist davon auszugehen, daß der Untergrund dort stärker gesaugt hat – dann muß nachgrundiert werden.

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN UND SCHUTZMASSNAHMEN: Der Kunststoff ist im ausgehärteten Zustand unbedenklich. Die Warnhinweise auf dem Gebinde sind vor der Verarbeitung zu lesen und zu beachten; Verschmutzungen auf der Haut sind sofort mit viel Seife und Wasser zu reinigen. Wir empfehlen dem verarbeitenden Personal die Beachtung des BG Merkblattes M023 „Verarbeitung von Epoxidharzen und Polyestern“. Im nicht ausgehärteten Zustand dürfen die Komponenten nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich dringen. Verschüttetes Material ist z. B. mit Sägemehl sofort aufzunehmen. Die Gebinde sind gemäß dem aktuellen Abfall- und Entsorgungsgesetz zu behandeln.

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einzelfall selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind gehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.pagel.com abrufbar.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0) 2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0) 2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM